



Министерство образования и науки Самарской области
Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Тольяттинский индустриально-педагогический колледж»
(ГАПОУ СО «ТИПК»)

СОГЛАСОВАНО

Директор
ИП «Свобода»

Л.А. Свобода

Акт согласования

от «30» мая 2019 № 1



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ТИПК»

С.Н. Чернова
(подпись) / С.Н. Чернова /

(Ф.И.О.)

«30» 05 2019г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.04 ОСВОЕНИЕ ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО

КОД. 12968 КОНТРОЛЕР КАЧЕСТВА

программы подготовки специалистов среднего звена
27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг
(по отраслям)

Тольятти, 2019

ОДОБРЕНА

рабочей группой ОП 24.02.04
Протокол № 10 от « 24 » 05 2019 г.

Руководитель ОП

И.В. / Засыпалова И.В./

Разработчик:

И.С. / Лебедева И.С./

« 24 » мая 2019 г

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля
ПМ.04 Освоение профессии рабочего 12968 Контролер качества
разработана в соответствии с профессиональным стандартом (далее – ПС)
«Специалист по неразрушающему контролю» (уровень квалификации 3),
утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты
Российской Федерации от «03» декабря 2015 г. № 976н, с учетом
квалификационных требований работодателей

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ /ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ / ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики/производственной практики по профилю специальности (далее производственная практика) профессионального модуля ПМ.04 Освоение профессии рабочего 12968 Контролер качества является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ОП) в соответствии с ПС по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям) в части освоения основного вида деятельности – Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих и соответствующих общих (далее ОК) и профессиональных компетенций (далее ПК).

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение обучающимися практического опыта, формирование компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими ПК обучающийся в ходе прохождения производственной практики ПМ.04 должен:

иметь практический опыт:

- определение контролируемого объекта, его доступности и подготовки для выполнения НК;
- подготовка рабочего места для проведения НК;
- определение возможности применения средств контроля;
- подготовка средств контроля для визуального и измерительного контроля;
- маркировка участков контролируемого объекта с поверхностными несплошностями и отклонениями формы;
- определение типа поверхностной несплошности и вида отклонения формы контролируемого объекта;
- определение измеряемых характеристик выявленной несплошности для оценки качества контролируемого объекта;
- регистрация результатов визуального и измерительного контроля.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики

Всего – 180 часа (5 недель).

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта за счет времени, отведенного на производственную практику.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения обучающимися рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированные ПК в рамках ПМ.04 Освоение профессии рабочего 12968 Контролер качества:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 4.1	Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК
ПК 4.2	Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта

В процессе освоения ПМ обучающиеся овладевают ОК:

Код	Наименование результата освоения практики
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

Код и наименование ПК	Задания на практику
ПК 4.1	Проведение проверки подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК
ПК 4.2	Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта

3.2 Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ производственной практики	Объем часов
Раздел 1. Организация и проведение неразрушающего контроля качества	Общее ознакомление со структурой и видом деятельности организации/предприятия (Описать род деятельности организации и виды выполняемых работ/предоставляемых услуг)	6
	Ознакомление с требованиями организационно-правовых документов по охране труда и технике безопасности	6
	Анализ видов и методов НК на предприятии	6
	Определение контролируемого объекта. Его доступности и подготовки для выполнения НК	6
	Подготовка рабочего места для проведения НК	6
	Определение работоспособности средств контроля	6
	Подбор измерительного средства для измерения заданных изделий	6
	Подготовка средств контроля для визуального и измерительного контроля, настройка инструмента на ноль	6
	Участие в контроле качества изделий на различных этапах технологического процесса	6
	Маркировка участков контролируемого объекта с поверхностными несплошностями и отклонениями форм	6
	Определение типа поверхностных несплошности и вида отклонения форм	6
	Определение измеряемых характеристик выявленной несплошности для оценки качества	6

	контролируемого объекта	
	Проведение измерений объема и регистрация полученных данных	6
	Проведение контроля температур и регистрация полученных данных	6
	Проведение измерения веса и регистрация полученных данных	6
	Регистрировать результаты визуального и измерительного контроля	6
	Оформление карты измерений	6
	Оформление документации по учету проверенных и забракованных изделий	6
	Оформление документации на забракованные изделия (акт бракования)	6
	Оформление журнала контроля	6
	Участие в принятии мер по устранению выявленных отклонений от установленной технологии и требований к качеству обработки изделий	6
	Участие в отборе изделий с дефектами и установлении причин брака	6
	Участие в оформлении соответствующей документации на забракованные изделия с указанием вида и характера брака	6
	Участие в работе по учету проверенных и забракованных изделий	6
	участие в работе по возврату на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или некомплектованных заказов	6
	Участие в контроле за соблюдением технологической дисциплины	6
	Участие в принятии мер по устранению выявленных отклонений от установленной технологии	6
	Оформление листов предупреждения	6
	Оформление отчета	6
	Дифференцированный зачёт	6
	Всего	180

Примечание: содержание таблицы 3.1 формируется на основе требований ФГОС СПО и/или результатов сопоставления требований ФГОС СПО и ПС, и/или требований WS или требований ПС, т.е. по факту разработки Приложения. Указанные виды работ должны соответствовать Приложению

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГАПОУ СО «ТИПК» и организациями.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с графиком учебного процесса специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям).

Производственная практика ПМ.04 Освоение профессии рабочего 12968 Контролер качества проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций и ГАПОУ СО «ТИПК».

ГАПОУ СО «ТИПК» осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется приказом директора с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю, 6 академических часов в день.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию/учреждению/организации могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия/учреждения/организации, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики

Производственная практика проводится в организациях/предприятиях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий:

- 1) Зайцев С.А., Толстов А.Н., Грибанов Д.Д., Куранов А.Д. Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении. Учебник - 6-е изд., стер.- М.: Издательский центр «Академия», 2015.- 288 с.
- 2) Мельников, В. П. Управление качеством: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В. П. Мельников, В. П. Соломенцев, А. Г. Схиртладзе ; под ред. В. П. Мельникова. – 5-е изд. – М. : Издательский центр «Академия», 2013. – 352 с.
- 3) Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / С. А. Зайцев, А. Н. Толстов, Д.Д. Грибанов [и др.]. – 5-е изд. – М. : Издательский центр «Академия», 2014. – 288 с.
- 4) Шишмарев В.Ю. Метрология, стандартизация, сертификация и техническое регулирование.- 5-е изд., стер.- М: Академия, 2015.- 320 с.
- 5) Солонин, С. И. Метод контрольных карт : электронное текстовое издание : учеб. пособие / С. И. Солонин. – Екатеринбург: УРФУ кафедра технологии машиностроения ММИ, 2014, 214 с

Интернет- ресурсы:

- 6) Информационно - правовой сервер ГАРАНТ - <http://www.garant.ru>
- 7) Общероссийская сеть распространения правовой информации Консультант Плюс - <http://www.consultant.ru>
- 8) Информационное агентство по экономике и правоведению - <http://www.akdi.ru>
- 9) Законодательство России - <http://www.systema.ru/>
- 10) Комментарии к законодательству РФ - <http://www.labex.ru/page/about.html>
- 11) Общий портал правовой информации – новости и последние изменения - <http://www.legis.ru/news/news.asp>
- 12) Поисковая система по праву различных стран - <http://www.loc.gov/law/guide/nations.html>
- 13) Путеводитель по правовым источникам в Интернете - www.ilrg.com

Нормативные документы:

- 14) ГОСТ 27.002 Испытания на надежность. Основные понятия. Термины и определения
- 15) ГОСТ 15467 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения
- 16) ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.

17) ГОСТ 18321 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.

18) ГОСТ 24297-2014 Верификация продукции.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководителями производственной практики являются преподаватели дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта.

4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

По итогам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики на базах практической подготовки или в образовательной организации.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (практический опыт в рамках ВД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК	<p>Определяет контролируемый объект, его доступность и подготовку для выполнения НК</p> <p>Подготавливает рабочее место для проведения НК</p> <p>Определяет возможности применения средств контроля</p> <p>Подготавливает средства контроля для визуального и измерительного контроля</p>	<p style="text-align: center;">Оценка</p> <p>- результатов выполнения практических работ во время производственной практики,</p> <p>- защиты отчёта по практике</p>
Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта	<p>Проводит маркировку участков контролируемого объекта с поверхностными несплошностями и отклонениями формы</p> <p>Определяет типы поверхностных несплошностей и виды отклонения формы контролируемого объекта</p> <p>Определяет измеряемые характеристики выявленных несплошностей для оценки качества контролируемого объекта</p> <p>Проводит регистрацию результатов визуального и измерительного контроля</p>	
		Дифференцированный зачет

