



Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Тольяттинский индустриально-педагогический колледж»
(ГАПОУ СО «ТИПК»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ТИПК»

Чернова С.Н. Чернова
30 мая 20 19 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ И
РЕМОНТНЫХ РАБОТ АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ**

2019 г.

РАССМОТРЕНО

на заседании рабочей группы ОП

Протокол № 10 от «29» 05 20 19 г.

Руководитель ОП  Л.А.Сарычева

Рабочая программа профессионального модуля является вариативной составляющей образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта базовой подготовки, входящей в состав укрупненной группы направлений подготовки 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта и разработана на основе профессиональных стандартов: Специалист по техническому диагностированию и контролю технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре (утв. 23 марта 2015г. №187н); Специалист окрасочного производства в автомобилестроении (утв. 20 октября 2014г. №737н); Специалист по металлоконструкциям в автомобилестроении (утв. 21 ноября 2014г. №928н); Специалист по мехатронным системам автомобиля (утв. 13 октября 2014г. №715н), а также на основании запроса работодателей-партнеров дуального обучения:

1. ООО «Дорожный мастер»,
2. ООО «ИТА»

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «ТИПК»

Разработчики:

Совина И.Н. – преподаватель высшей квалификационной категории

Семешко И.А. – преподаватель высшей квалификационной категории

Шереметов С.П. – преподаватель первой квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	стр. 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	90
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	92

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее - программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта в части освоения дополнительного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение контрольно-измерительных и ремонтных работ автотранспортных средств** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Выполнять сборку и установление соответствия параметров металлоконструкций различной сложности требованиям конструкторской документации при проведении кузовных работ.

ПК 5.2. Выполнять сборку металлоконструкций различной сложности с использованием клеев, герметиков и их демонтаж при проведении кузовных работ.

ПК 5.3. Выполнять подготовительные и окрасочные работы при ремонте автомобилей.

ПК 5.4. Выполнять техническую диагностику и контроль технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре.

ПК 5.5. Выполнять работы по техническому обслуживанию и контролю работоспособности, технического состояния узлов, агрегатов и мехатронных систем для предпродажной подготовки автомобиля.

ПК 5.6. Выполнять работы по ремонту и регулировке узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля для предпродажной подготовки.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в автотранспортной области при наличии среднего общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

выполнения сборки металлоконструкций различной сложности и установления соответствия их параметров для поддержания стабильности геометрии в соответствии с требованиями конструкторской документации;

выполнения сборки металлоконструкций различной сложности с использованием клеев, герметиков и их демонтаж при проведении кузовных работ

выполнения подготовительных и заключительных работ по проверке работоспособности дополнительного технологического оборудования, средств технического диагностирования, в том числе средств измерений;

выполнения подготовительных и окрасочных работ при ремонте автомобилей; проверки исправности функционирования систем, узлов и агрегатов автомобиля;

ремонта и/или замены неисправных деталей и узлов;

применения соответствующих инструментов и оборудования при проверке работоспособности систем, узлов и агрегатов автомобиля;

уметь:

делать выводы об изменении геометрии кузова и методах ее восстановления;

определять границы основных и косвенных повреждений;

определять повреждения каркаса и структурных частей кузова, используя соответствующее диагностическое оборудование;

определять повреждения автомобиля в целом и рекомендуемые ремонтные процедуры (ремонт/замена);

восстанавливать геометрию кузова автомобиля;

отрихтовывать поврежденные структурные части кузова, подлежащие ремонту;

применять средства технического диагностирования, в том числе средства измерений;

применять дополнительное технологическое оборудование, необходимое для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств;

выполнять подготовительные и окрасочные работы при ремонте автомобилей;

содержать в чистоте рабочее место, инструмент, оснастку и оборудование;

применять инструмент, оснастку и оборудование в соответствии с требованиями инструкций по охране труда;

проверять комплектность автомобиля на соответствие требованиям завода-изготовителя;

выполнять проверку исправности функционирования систем, узлов и агрегатов автомобиля;

выполнять ремонт и/или замену неисправных деталей и узлов;

применять соответствующие инструменты и оборудование при проверке работоспособности систем, узлов и агрегатов автомобиля;

знать:

технологии производства и ремонта рам и кузовных конструкций;

технологические процессы ремонта рам, кузовов и кабин;

способы уменьшения отложений нагара, лака и смол в отремонтированных силовых агрегатах автомобилей;

технологии проведения технического осмотра транспортных средств;

правила использования средств технического диагностирования и методы измерения параметров рабочих процессов узлов, агрегатов и систем транспортных средств;

правила применения дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств;
особенности нанесения герметиков, пластизолой, мастик и окрашивания изделий;
правила и нормы охраны труда, промышленной санитарии и пожарной безопасности;
процедуру выбраковки;
правила применения и взаимозаменяемость горюче-смазочных материалов;
модельный ряд выпускаемой продукции;
порядок оформления и ведения сопроводительной документации автомобиля;
организацию рабочего места.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего – 903 час, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 687 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 452 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 235 часов;

учебной и производственной практики - 216 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) **Выполнение контрольно-измерительных и ремонтных работ автотранспортных средств** в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Выполнять сборку и установление соответствия параметров металлоконструкций различной сложности требованиям конструкторской документации при проведении кузовных работ
ПК 5.2	Выполнять сборку металлоконструкций различной сложности с использованием клеев, герметиков и их демонтаж при проведении кузовных работ.
ПК 5.3	Выполнять подготовительные и окрасочные работы при ремонте автомобилей.
ПК 5.4	Выполнять техническую диагностику и контроль технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре.
ПК 5.5	Выполнять работы по техническому обслуживанию и контролю работоспособности, технического состояния узлов, агрегатов и мехатронных систем для предпродажной подготовки автомобиля.
ПК 5.6	Выполнять работы по ремонту и регулировке узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля для предпродажной подготовки.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2.1. ИНСТРУКЦИЯ

по составлению рабочей программы учебной дисциплины/профессионального модуля

Рабочая программа по учебной дисциплине/профессиональному модулю (далее – РП УД/ПМ) – учебно-методический документ, составленный в соответствии с учебным планом, в котором отражена последовательность изучения и распределение объема времени по разделам и темам. Количество часов по РП УД/ПМ включает максимальную учебную нагрузку, состоящую из обязательной аудиторной нагрузки и внеаудиторной самостоятельной работы обучающегося.

Форма РП УД/ПМ является единой для преподавателей ГАПОУ СО «ТИПК». РП УД/ПМ востребуется преподавателем при проектировании им образовательной деятельности и является составным компонентом основной профессиональной образовательной программы.

При составлении РП УД/ПМ необходимо учесть следующее:

1. Рассмотрение и обсуждение РП УД/ПМ осуществляется ежегодно на заседаниях рабочих групп ОПОП соответствующего профиля. РП УД/ПМ утверждается директором, что отражается на втором листе.
2. В графе №1 «Наименование разделов и тем» последовательно планируется весь материал рабочей программы, распределенный по разделам и темам.
3. В графе №2 «Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, курсовая работа (проект)» последовательно планируется весь материал рабочей программы, распределенный по дидактическим единицам (вопросам), № лабораторных работ и практических занятий. Следует выделять основные темы с разбивкой на занятия – 1 час.
4. В графе 3 «Объем часов» ставится дробь, числитель которой означает количество часов, отведенных на занятие в данный день, а знаменатель – количество часов, прошедшее с начала учебного года. Например, 1/1, 1/2, 1/3, 1/4, 1/5 и т.д.
5. В графе №4 «Уровень освоения» указывается уровень освоения темы в соответствии с рекомендациями: 1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств); 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством); 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)
6. В графе 5 «№ занятий» последовательно проставляются номера занятий (1.2.3...), которые должны соответствовать записям, зафиксированным в журнале теоретических занятий по соответствующим УД/ПМ.
7. В графе 6 «Вид занятия» планируются виды учебных занятий: лекция, семинар, лабораторная работа, практическое занятие, контрольная работа, консультация, выполнение курсовой работы, комбинированный урок, деловая или ролевая игра, разбор конкретных ситуаций, психологический и иной тренинг, компьютерная симуляция, групповая дискуссия (условные обозначения - ЛР – лабораторная работа; ПЗ – практическое занятие; КУ - комбинированный урок).
8. В графе 7 «Внеаудиторная самостоятельная работа» указываются виды внеаудиторной самостоятельной работы (проработка конспектов занятий, самостоятельная работа с учебником и нормативной литературой, решение задач, выполнение отчетных работ к практическим занятиям и лабораторным работам, выполнение расчетно-графических работ, написание рефератов, подготовка презентаций, подготовка докладов, подготовка сообщений и др.). В графе №8 «Количество часов» указывается количество часов, отведенное на внеаудиторную самостоятельную работу.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля *	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 5.1 ПК 5.2 ПК 5.3	Раздел 1. Технология выполнения кузовных работ (Технология выполнения окрасочных работ)	300	200	100		100			
ПК 5.4 ПК 5.5 ПК 5.6	Раздел 2. Диагностирование и контроль технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре (Техническое обслуживание, ремонт и регулировка узлов, агрегатов и мехатронных систем для предпродажной подготовки автомобилей)	387	252	102		135			
	Учебная практика	72						72	
	Производственная практика	144							144
	Всего:	903	452	202	-	235	-	72	144

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, курсовая работ (проект)	Объем часов	Уровень освоения	№ занятия	Вид занятия	Внеаудиторная самостоятельная работа	
						Задание	Кол-во часов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1 (В. 01) Технология выполнения кузовных работ		300					100
МДК 05. 01. (В.01) Технология выполнения кузовных работ		200					100
Тема 1.1. Организация кузовных работ	Содержание	12					6
	Схема технологического процесса централизованного ремонта по техническому состоянию.	1/1	1	1	Лекция беседа		
	Конструкционные и технологические особенности рам и кузовов.	1/2	1	2	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Приемка в ремонт и выдача из ремонта.	1/3	1	3	Лекция беседа		
	Определение объема ремонтных работ. Согласование с заказчиком.	1/4	1	4	Проблемная лекция		
	Технологическое оборудование и технологическая оснастка для выполнения кузовных работ	1/5	1	5	КУ	Работа с литературой	1
	Последовательность технологических операций при ремонте кузова.	1/6	1	6	Проблемная лекция		
	Дефектация.	1/7	1	7	КУ		

	Определение скрытых дефектов элементов кузова.	1/8	1	8	Семинар	Подготовка выступления	2
	Организация рабочего места.	1/9	1	9	КУ		
	Проверка работоспособности и безопасности инструмента и оборудования.	1/10	1	10	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Инструмент и оснастка для выполнения арматурных и кузовных работ.	1/11	1	11	Лекция беседа		
	Контроль качества выполненных работ.	1/12	1	12	Семинар	Подготовка выступления	2
Тема 1.2 Удаление поврежденных элементов кузова	Содержание	8					8
	Последовательность операций при разборке и удалении отдельных элементов кузова.	1/13	1	13	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Разметка границ удаляемого участка.	1/14	1	14	Проблемная лекция		
	Инструменты и оснастка для выполнения работ.	1/15	1	15	КУ	Работа с литературой	1
	Технология удаления негодных для восстановления панелей кузова.	1/16	1	16	Семинар	Подготовка выступления	2
	Резка тонколистового материала.	1/17	1	17	Лекция с применением ИКТ		
	Резка коробчатых соединений.	1/18	1	18	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Разделение деталей по месту точечной сварки.	1/19	1	19	Лекция с применением ИКТ		
	Разделение деталей по месту сварного шва	1/20	1	20	Лекция с применением ИКТ		
Тема 1.3 Технология выполнения правки (рихтовки) внешних элементов кузова	Содержание	8					7
	Оборудование и инструменты для жестяницких работ.	1/21	1	21	КУ	Проработка конспекта	1
	Технология устранения вмятин	1/22	1	22	Лекция с	Работа с	1

	без острых загибов.				применением ИКТ	литературой	
	Технология устранения глубоких вмятин с острыми загибами.	1/23	1	23	Лекция с применением ИКТ		
	Технология окончательной правки с использованием различных упоров с внутренней стороны.	1/24	1	24	Лекция – мозговой штурм	Работа с литературой	1
	Технология правки методом вытяжки с прихватом алюминиевых и стальных панелей с использованием сварки.	1/25	1	25	Лекция – мозговой штурм		
	Технология правки методом вытяжки с прихватом с использованием клея.	1/26	1	26	Лекция-беседа		
	Технология правки с применением споттера	1/27	1	27	Лекция-беседа	Подготовка выступления	2
	Технология нанесения шпатлевок	1/28	1	28	КУ		
Тема 1.4 Выполнение работ на специальных стендах	Содержание	8					4
	Установка кузова на стенд. Закрепление кузова на стенде.	1/29	1	29	Лекция с применением ИКТ		
	Основные позиции кузова при восстановлении на рихтовочном стенде.	1/30	1	30	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Варианты закрепления на автомобиле растягивающих элементов силовых устройств.	1/31	1	31	Лекция с применением ИКТ		
	Технология правки механическим воздействием (рихтовкой, вытяжкой) в холодном состоянии.	1/32	1	32	КУ		
	Технология правки механическим воздействием (рихтовкой, вытяжкой) с применением местного нагрева	1/33	1	33	КУ	Работа с литературой	1

	Технология ремонта посредством вырезки разрушенной части с изготовлением ремонтной вставки.	1/34	1	34	Лекция-беседа		
	Технология ремонта с использованием бывших в употреблении деталей кузова.	1/35	1	35	Лекция-беседа		
	Технология ремонта посредством замены ремонтными вставками из номенклатурных запасных частей завода-производителя.	1/36	1	36	Лекция-беседа	Подготовка выступления	2
Тема 1.5 Технология выполнения сварочных работ	Содержание	10					10
	Общее понятие о сварочных соединениях.	1/37	1	37	Лекция-беседа		
	Влияние нагрева детали при ремонте на напряженное состояние и структуру металла.	1/38	1	38	Лекция-беседа	Подготовка выступления	2
	Сварочное оборудование для газопламенной, электродуговой и контактной сварки	1/39	1	3	Лекция с применением ИКТ		
	Выбор способа сварки, настройка параметров.	1/40	1	40	Лекция с применением ИКТ		
	Подготовка поверхности под сварку.	1/41	1	41	Лекция – мозговой штурм	Проработка конспекта	1
	Технология выполнения прихватки деталей.	1/42	1	42	КУ		
	Соединение деталей внахлестку и встык.	1/43	1	43	КУ	Работа с литературой	1
	Технология выполнения горизонтальной сплошной сварки и прерывистым швом.	1/44	1	44			
	Технология выполнения точечной сварки.	1/45	1	45			
	Техника безопасности при	1/46	1	46		Подготовка	2

	выполнении сварочных работ.					выступления	
	Лабораторные работы	46					20
	Подготовка поверхности под сварку	1/47	1	47	ЛР 1		
	Подготовка поверхности под сварку	1/48	1	48	ЛР 1		
	Подготовка поверхности под сварку	1/49	1	49	ЛР 1		
	Подготовка поверхности под сварку	1/50	1	50	ЛР 1	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение прихватки деталей	1/51	1	51	ЛР 2		
	Выполнение прихватки деталей	1/52	1	52	ЛР 2		
	Выполнение прихватки деталей	1/53	1	53	ЛР 2		
	Выполнение прихватки деталей	1/54	1	54	ЛР 2		
	Выполнение прихватки деталей	1/55	1	55	ЛР 2		
	Выполнение прихватки деталей	1/56	1	56	ЛР 2	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнений сварки внахлестку	1/57	1	57	ЛР 3		
	Выполнений сварки внахлестку	1/58	1	58	ЛР 3		
	Выполнений сварки внахлестку	1/59	1	59	ЛР 3		
	Выполнений сварки внахлестку	1/60	1	60	ЛР 3		
	Выполнений сварки внахлестку	1/61	1	61	ЛР 3		
	Выполнений сварки внахлестку	1/62	1	62	ЛР 3		
	Выполнений сварки внахлестку	1/63	1	63	ЛР 3		
	Выполнений сварки внахлестку	1/64	1	64	ЛР 3	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение сварки встык	1/65	1	65	ЛР 4		
	Выполнение сварки встык	1/66	1	66	ЛР 4		
	Выполнение сварки встык	1/67	1	67	ЛР 4		
	Выполнение сварки встык	1/68	1	68	ЛР 4		
	Выполнение сварки встык	1/69	1	69	ЛР 4		
	Выполнение сварки встык	1/70	1	70	ЛР 4	Выполнение	2

						отчетной работы	
Выполнение точечной сварки.	1/71	1	71	ЛР 5			
Выполнение точечной сварки.	1/72	1	72	ЛР 5			
Выполнение точечной сварки.	1/73	1	73	ЛР 5			
Выполнение точечной сварки.	1/74	1	74	ЛР 5	Выполнение отчетной работы		2
Выполнение сплошного шва	1/75	1	75	ЛР 6			
Выполнение сплошного шва	1/76	1	76	ЛР 6			
Выполнение сплошного шва	1/77	1	77	ЛР 6			
Выполнение сплошного шва	1/78	1	78	ЛР 6			
Выполнение сплошного шва	1/79	1	79	ЛР 6			
Выполнение сплошного шва	1/80	1	80	ЛР 6	Выполнение отчетной работы		2
Выполнение шва стежками	1/81	1	81	ЛР 7			
Выполнение шва стежками	1/82	1	82	ЛР 7			
Выполнение шва стежками	1/83	1	83	ЛР 7			
Выполнение шва стежками	1/84	1	84	ЛР 7	Выполнение отчетной работы		2
Сварка кузовных панелей и их элементов.	1/85	1	85	ЛР 8			
Сварка кузовных панелей и их элементов.	1/86	1	86	ЛР 8			
Сварка кузовных панелей и их элементов.	1/87	1	87	ЛР 8			
Сварка кузовных панелей и их элементов.	1/88	1	88	ЛР 8	Выполнение отчетной работы		2
Зачистка и шлифовка сварочных швов.	1/89	1	89	ЛР 9			
Зачистка и шлифовка сварочных швов.	1/90	1	90	ЛР 9	Выполнение отчетной		2

						работы	
	Контроль качества сварки, рихтовочных работ и зачистки.	1/91	1	91	ЛР 10		
	Контроль качества сварки, рихтовочных работ и зачистки.	1/92	1	92	ЛР 10	Выполнение отчетной работы	2
Тема 1.6 Оборудование для восстановления геометрии кузовов.	Содержание	12					4
	Шаблонный метод кузовного ремонта.	1/93	1	93	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Универсальный объемный рамный стенд.	1/94	1	94	Лекция-беседа		
	Напольная стапельная рама.	1/95	1	95	КУ		
	Конструктивные особенности стапельных рам.	1/96	1	96			
	Принципиальные схемы установки силовых соек.	1/97	1	97	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Силовое устройство для правки кузовов.	1/98	1	98	КУ		
	Конструктивные особенности силовых устройств.	1/99	1	99			
	Технологическая оснастка правочного стенда.	1/100	1	100	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Конструктивные особенности оснастки.	1/101	1	101			
	Варианты применения технологической оснастки.	1/102	1	102			
	Силовые тяговые устройства. Колонны.	1/103	1	103	Лекция-беседа		
	Башенные силовые устройства.	1/104	1	104	КУ	Работа с литературой	1
Тема 1.7 Контрольно-измерительные системы	Содержание	6					3
	Механическая контрольно-измерительная система. Принцип работы.	1/105	1	105	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Размерные карты данных для	1/106	1	106	КУ		

	восстановительного ремонта.						
	Электронная контрольно-измерительная система. Принцип работы.	1/107	1	107	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Установка измерительной системы.	1/108	1	108	КУ		
	Рациональный выбор контрольно-измерительной системы.	1/109	1	109	КУ		
	Взаимодействие электронной контрольно-измерительной системы с рихтовочными стендами.	1/110	1	110	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
Тема 1.8 Восстановление кузовных деталей с применением полимерных материалов	Содержание	6					3
	Применение полимерных материалов при ремонте кузовных панелей и бамперов.	1/111	1	111	Лекция с применением ИКТ		
	Применение полимерных материалов при ремонте кузовных панелей и бамперов.	1/112	1	112	Семинар	Подготовка выступления	2
	Подготовка поверхности к ремонту.	1/113	1	113	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Типы пластиков, используемых в автомобиле.	1/114	1	114	КУ		
	Технология сварки деталей из термопластов.	1/115	1	115	Лекция с применением ИКТ		
	Технология склеивания деталей их термореактивов.	1/116	1	116	Лекция с применением ИКТ		
Тема 1.9 Вклеивание стекол	Содержание	6					3
	Технология замены автомобильного стекла.	1/117	1	117	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Демонтаж поврежденного стекла.	1/118	1	118	КУ		
	Монтаж нового стекла. Инструменты, оснастка.	1/119	1	119	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1

	Нанесение полиуретанового состава.	1/120	1	120	Лекция-беседа		
	Подготовка поверхности к клеиванию стекла.	1/121	1	121	КУ		
	Контроль качества клеевого шва.	1/122	1	122	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
Тема 1.10 Локальное цинкование панелей кузова	Содержание	6					4
	Преимущества метода цинкования	1/123	1	123	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Принцип работы установки для локального цинкования панелей кузова.	1/124	1	124	Лекция-беседа		
	Конструктивные особенности установок для цинкования поверхностей	1/125	1	125			
	Подготовка поверхности к работе.	1/126	1	126	КУ	Подготовка выступления	2
	Технологический процесс цинкования.	1/127	1	127	Лекция-беседа		
	Технологический процесс цинкования.	1/128	1	128	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
Тема 1.11.Лужение и цинкование кузова	Содержание	10					8
	Причины возникновения коррозии кузовных деталей	1/129	1	129	Лекция-беседа		
	Способы борьбы с коррозией	1/130	1	130			
	Химическая активность металла.	1/131	1	131	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Технологический процесс выполнения лужение металла.	1/132	1	132	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Оборудование для лужения металла.	1/133	1	133			
	Технологический процесс лужения кузова.	1/134	1	134	Лекция с применением ИКТ		
	Технологический процесс лужения кузова.	1/135	1	135	КУ	Проработка конспекта	1

	Цинкование металла.	1/136	1	136	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Технологический процесс цинкования кузова.	1/137	1	137	Лекция с применением ИКТ		
	Технологический процесс цинкования кузова.	1/138	1	138	КУ	Работа с литературой	1
Тема 1.12 Нанесение антикоррозионных и антишумовых покрытий	Содержание	8					6
	Антикоррозионная обработка кузова.	1/139	1	139	Лекция-беседа	Подготовка выступления	2
	Оборудование для антикоррозийной обработки кузова.	1/140	1/140	140	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Требования, предъявляемые к антикоррозионным мастикам.	1/141	1/141	141	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Материалы для защиты скрытых полостей кузова.	1/142	1/142	142	Лекция с применением ИКТ		
	Способы нанесения антикоррозионных материалов.	1/143	1/143	143	КУ	Проработка конспекта	1
	Способы нанесения антикоррозионных материалов.	1/144	1/144	144	Лекция с применением ИКТ		
	Антишумовая обработка кузова.	1/145	1/145	145	Лекция с применением ИКТ		
	Антишумовая обработка кузова.	1/146	1/146	146	КУ	Работа с литературой	1
	Лабораторные работы	54					26
	Выполнение работ по подготовке стапеля к работе	1/147	2	147	ЛР11		
	Выполнение работ по подготовке стапеля к работе	1/148	2	148	ЛР11		
	Выполнение работ по подготовке стапеля к работе	1/149	2	149	ЛР11		
	Выполнение работ по подготовке стапеля к работе	1/150	2	150	ЛР11	Выполнение отчетной работы	2
	Установка автомобиля на	1/151	2	151	ЛР12		

	стапель						
	Установка автомобиля на стапель	1/152	2	152	ЛР12	Выполнение отчетной работы	2
	Измерение геометрии кузова штанговой линейкой	1/153	2	153	ЛР 13		
	Измерение геометрии кузова штанговой линейкой	1/154	2	154	ЛР 13		
	Измерение геометрии кузова штанговой линейкой	1/155	2	155	ЛР 13		
	Измерение геометрии кузова штанговой линейкой	1/156	2	156	ЛР 13	Выполнение отчетной работы	2
	Измерение геометрии кузова электронной системой	1/157	2	157	ЛР 14		
	Измерение геометрии кузова электронной системой	1/158	2	158	ЛР 14		
	Измерение геометрии кузова электронной системой	1/159	2	159	ЛР 14		
	Измерение геометрии кузова электронной системой	1/160	2	160	ЛР 14	Выполнение отчетной работы	2
	Демонтаж и монтаж съёмных кузовных деталей	1/161	2	161	ЛР 15		
	Демонтаж и монтаж съёмных кузовных деталей	1/162	2	162	ЛР 15		
	Демонтаж и монтаж съёмных кузовных деталей	1/163	2	163	ЛР 15		
	Демонтаж и монтаж съёмных кузовных деталей	1/164	2	164	ЛР 15	Выполнение отчетной работы	2
	Регулировка и наладка оборудования и оснастки для устранения перекосов	1/165	2	165	ЛР 16		
	Регулировка и наладка оборудования и оснастки для	1/166	2	166	ЛР 16	Выполнение отчетной	2

	устранения перекосов					работы	
	Выполнение работ по устранению перекосов кузова	1/167	2	167	ЛР 17		
	Выполнение работ по устранению перекосов кузова	1/168	2	168	ЛР 17		
	Выполнение работ по устранению перекосов кузова	1/169	2	169	ЛР 17		
	Выполнение работ по устранению перекосов кузова	1/170	2	170	ЛР 17	Выполнение отчетной работы	2
	Высверливание точек контактной сварки.	1/171	2	171	ЛР 18		
	Высверливание точек контактной сварки.	1/172	2	172	ЛР 18		
	Высверливание точек контактной сварки.	1/173	2	173	ЛР 18		
	Высверливание точек контактной сварки.	1/174	2	174	ЛР 18	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение электрозаклепок	1/175	2	175	ЛР 19		
	Выполнение электрозаклепок	1/176	2	176	ЛР 19		
	Выполнение электрозаклепок	1/177	2	177	ЛР 19		
	Выполнение электрозаклепок	1/178	2	178	ЛР 19	Выполнение отчетной работы	2
	Восстановление кузовных деталей с применением полимерных материалов.	1/179	2	179	ЛР 20		
	Восстановление кузовных деталей с применением полимерных материалов.	1/180	2	180	ЛР 20		
	Восстановление кузовных деталей с применением полимерных материалов.	1/181	2	181	ЛР 20		
	Восстановление кузовных	1/182	2	182	ЛР 20	Выполнение	2

	деталей с применением полимерных материалов.					отчетной работы	
	Локальное цинкование панелей кузова.	1/183	2	183	ЛР 21		
	Локальное цинкование панелей кузова.	1/184	2	184	ЛР 21		
	Локальное цинкование панелей кузова.	1/185	2	185	ЛР 21		
	Локальное цинкование панелей кузова.	1/186	2	186	ЛР 21		
	Локальное цинкование панелей кузова.	1/187	2	187	ЛР 21		
	Локальное цинкование панелей кузова.	1/188	2	188	ЛР 21	Выполнение отчетной работы	2
	Ремонт панели	1/189	2	189	ЛР 22		
	Ремонт панели	1/190	2	190	ЛР 22		
	Ремонт панели	1/191	2	191	ЛР 22		
	Ремонт панели	1/192	2	192	ЛР 22		
	Ремонт панели	1/193	2	193	ЛР 22		
	Ремонт панели	1/194	2	194	ЛР 22	Выполнение отчетной работы	2
	Диагностика систем пассивной безопасности, замена дефектов элементов, чтение и удаление ошибок.	1/195	2	195	ЛР 23		
	Диагностика систем пассивной безопасности, замена дефектов элементов, чтение и удаление ошибок.	1/196	2	196	ЛР 23		
	Диагностика систем пассивной безопасности, замена дефектов элементов, чтение и удаление ошибок.	1/197	2	197	ЛР 23		

	Диагностика систем пассивной безопасности, замена дефектов элементов, чтение и удаление ошибок.	1/198	2	198	ЛР 23		
	Диагностика систем пассивной безопасности, замена дефектов элементов, чтение и удаление ошибок.	1/199	2	199	ЛР 23		
	Диагностика систем пассивной безопасности, замена дефектов элементов, чтение и удаление ошибок.	1/200	2	200	ЛР 23	Выполнение отчетной работы	2
Всего по МДК 05.01 (В. 01): 300 часов 200 часов аудиторной нагрузки (в том числе 100 часов ЛР), 100 часов самостоятельная работа							
Раздел 1 (В. 02) Технология выполнения окрасочных работ		300					100
МДК 05. 01. (В. 02) Технология выполнения окрасочных работ		200					100
Тема 1.1 Оборудование для подготовки к окраске и для сушки лакокрасочных покрытий	Содержание	12					12
	Оборудование участка подготовки автомобилей к покраске.	1/1	1	1	Лекция - беседа	Проработка конспекта	1
	Изоляция зоны пылеобразующих работ.	1/2	1	2	Лекция - беседа	Работа с литературой	1
	Пылеотвод с помощью мобильных аппаратов (пылесосов).	1/3	1	3	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Схема пылеудаления при сухом шлифовании.	1/4	1	4	КУ	Работа с литературой	1
	Пылеотвод с использованием централизованной системы пылеудаления.	1/5	1	5	Лекция - беседа	Проработка конспекта	1

	Вытяжная установка. Технические характеристики вытяжной установки	1/6	1	6	Лекция с применением ИКТ		
	Система отсоса воздуха через пол.	1/7	1	7	КУ	Работа с литературой	1
	Варианты планировки участка подготовки кузова к окраске.	1/8	1	8	Лекция - беседа	Подготовка выступления	2
	Инфракрасные (ИК) излучатели для локальной сушки лакокрасочных покрытий.	1/9	1	9	Лекция - беседа		
	Группирование и расположение элементов в ИК-излучателе.	1/10	1	10	КУ	Проработка конспекта	1
	Конвекционная окрасочно-сушильная камера: устройство, назначение.	1/11	1	11	Лекция с применением ИКТ		
	Схемы движения потоков воздуха в окрасочно-сушильной камере.	1/12	1	12	Лекция с применением ИКТ		
Тема 1.2 Оборудование для нанесения порошковых красок.	Содержание	10					10
	Принцип действия электростатических напылителей.	1/13	1	13	Лекция - беседа	Проработка конспекта	1
	Принцип работы трибостатических напылителей.	1/14	1	14	Лекция - беседа	Работа с литературой	1
	Полимерные порошковые краски.	1/15	1	15	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Печи формирования порошковых покрытий.	1/16	1	16	КУ		
	Камеры напыления.	1/17	1	17	Лекция - беседа		
	Термокамеры.	1/18	1	18	Лекция с применением ИКТ	Подготовка презентации	4
	Пневматические краскораспылители.	1/19	1	19	КУ	Работа с литературой	1
	Схемы ручных пневматических краскораспылителей с нижним подводом краски.	1/20	1	20	Лекция - беседа		

	Схемы ручных пневматических краскораспылителей с верхним подводом краски.	1/21	1	21	Лекция - беседа		
	Форсунки внутреннего и наружного смешения.	1/22	1	22	КУ	Проработка конспекта	1
Тема 1.3 Подбор цвета, приготовление краски и контроль качества лакокрасочных материалов	Содержание	12					10
	Ассортимент используемых материалов.	1/23	1	23	Лекция - беседа		
	Ассортимент используемых материалов.	1/24	1	24	Лекция - беседа	Работа с литературой	1
	Структурная схема типовой лакокрасочной системы.	1/25	1	25	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Технологии подбора цвета.	1/26	1	26	КУ	Подготовка презентации	4
	Система для подбора цвета и приготовления краски.	1/27	1	27	Лекция - беседа	Проработка конспекта	1
	Компьютерный подбор цвета.	1/28	1	28	Лекция с применением ИКТ		
	Входной контроль лакокрасочных материалов.	1/29	1	29	КУ	Работа с литературой	1
	Входной контроль лакокрасочных материалов.	1/30	1	30	Лекция - беседа		
	Методы определения вязкости материалов.	1/31	1	31	Лекция - беседа		
	Методы определения вязкости материалов.	1/32	1	32	КУ	Проработка конспекта	1
	Контроль укрывистости материалов.	1/33	1	33	Лекция с применением ИКТ		
	Контроль укрывистости материалов.	1/34	1	34	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Содержание	12					10
Тема 1.4 Подготовка поверхности кузова к окраске и нанесение лакокрасочного покрытия	Технологический процесс ремонтной окраски.	1/35	1	35	Лекция - беседа	Проработка конспекта	1
	Технологический процесс ремонтной окраски.	1/36	1	36	Лекция - беседа	Работа с литературой	1

	Организация рабочего места.	1/37	1	37	Лекция с применением ИКТ		
	Организация рабочего места.	1/38		38	КУ	Работа с литературой	1
	Подготовка поверхности к окраске.	1/39	1	39	Лекция - беседа	Проработка конспекта	1
	Снятие старых лакокрасочных покрытий.	1/40	1	40	Лекция с применением ИКТ		
	Удаление продуктов коррозии.	1/41	1	41	КУ	Работа с литературой	1
	Грунтование поверхности.	1/42	1	42	Лекция - беседа	Подготовка выступления	2
	Шпатлевание поверхности.	1/43	1	43	Лекция - беседа		
	Номенклатура шпатлевок.	1/44	1	44	КУ	Проработка конспекта	1
	Шлифование поверхности.	1/45	1	45	Лекция с применением ИКТ		
	Сухое и мокрое шлифование.	1/46	1	46	Лекция с применением ИКТ	Подготовка презентации	4
	Лабораторные работы	46					16
	Выявление дефектов (натеков, царапин). Шлифование грунтовки и сварных швов.	1/47	2	47	ЛР1		
	Выявление дефектов (натеков, царапин). Шлифование грунтовки и сварных швов.	1/48	2	48	ЛР1		
	Выявление дефектов (натеков, царапин). Шлифование грунтовки и сварных швов.	1/49	2	49	ЛР1		
	Выявление дефектов (натеков, царапин). Шлифование грунтовки и сварных швов.	1/50	2	50	ЛР1		
	Выявление дефектов (натеков, царапин). Шлифование грунтовки и сварных швов.	1/51	2	51	ЛР1		

	Выявление дефектов (натеков, царапин). Шлифование грунтовки и сварных швов.	1/52	2	52	ЛР1	Выполнение отчетной работы	2
	Шлифование ремонтируемого участка.	1/53	2	53	ЛР2		
	Шлифование ремонтируемого участка.	1/54	2	54	ЛР2		
	Шлифование ремонтируемого участка.	1/55	2	55	ЛР2		
	Шлифование ремонтируемого участка.	1/56	2	56	ЛР2		
	Шлифование ремонтируемого участка.	1/57	2	57	ЛР2		
	Шлифование ремонтируемого участка.	1/58	2	58	ЛР2	Выполнение отчетной работы	2
	Придание шероховатости поверхности детали.	1/59	2	59	ЛР3		
	Придание шероховатости поверхности детали.	1/60	2	60	ЛР3		
	Придание шероховатости поверхности детали.	1/61	2	61	ЛР3		
	Придание шероховатости поверхности детали.	1/62	2	62	ЛР3	Выполнение отчетной работы	2
	Подготовка поверхности под покраску.	1/63	2	63	ЛР4		
	Подготовка поверхности под покраску.	1/64	2	64	ЛР4		
	Подготовка поверхности под покраску.	1/65	2	65	ЛР4		
	Подготовка поверхности под покраску.	1/66	2	66	ЛР4	Выполнение отчетной работы	2
	Закрытие защитным материалом прилегающих к ремонту	1/67	2	67	ЛР 5		

	участков.						
	Закрытие защитным материалом прилегающих к ремонту участков.	1/68	2	68	ЛР 5		
	Закрытие защитным материалом прилегающих к ремонту участков.	1/69	2	69	ЛР 5		
	Закрытие защитным материалом прилегающих к ремонту участков.	1/70	2	70	ЛР 5	Выполнение отчетной работы	2
	Нанесение полиэфирной шпатлевки и её выравнивание.	1/71	2	71	ЛР 6		
	Нанесение полиэфирной шпатлевки и её выравнивание.	1/72	2	72	ЛР 6		
	Нанесение полиэфирной шпатлевки и её выравнивание.	1/73	2	73	ЛР 6		
	Нанесение полиэфирной шпатлевки и её выравнивание.	1/74	2	74	ЛР 6		
	Нанесение полиэфирной шпатлевки и её выравнивание.	1/75	2	75	ЛР 6		
	Нанесение полиэфирной шпатлевки и её выравнивание.	1/76	2	76	ЛР 6	Выполнение отчетной работы	2
	Нанесение антикоррозионного грунта, грунта	1/77	2	77	ЛР7		
	Нанесение антикоррозионного грунта, грунта	1/78	2	78	ЛР7		
	Нанесение антикоррозионного грунта, грунта	1/79	2	79	ЛР7		
	Нанесение антикоррозионного грунта, грунта	1/80	2	80	ЛР7		
	Нанесение антикоррозионного грунта, грунта	1/81	2	81	ЛР7		
	Нанесение антикоррозионного грунта, грунта	1/82	2	82	ЛР7		

	Нанесение антикоррозионного грунта, грунта	1/83	2	83	ЛР7		
	Нанесение антикоррозионного грунта, грунта	1/84	2	84	ЛР7	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение сухого шлифования деталей на всех этапах ремонта, нанесения грунтов/ «подложек».	1/85	2	85	ЛР8		
	Выполнение сухого шлифования деталей на всех этапах ремонта, нанесения грунтов/ «подложек».	1/86	2	86	ЛР8		
	Выполнение сухого шлифования деталей на всех этапах ремонта, нанесения грунтов/ «подложек».	1/87	2	87	ЛР8		
	Выполнение сухого шлифования деталей на всех этапах ремонта, нанесения грунтов/ «подложек».	1/88	2	88	ЛР8		
	Выполнение сухого шлифования деталей на всех этапах ремонта, нанесения грунтов/ «подложек».	1/89	2	89	ЛР8		
	Выполнение сухого шлифования деталей на всех этапах ремонта, нанесения грунтов/ «подложек».	1/90	2	90	ЛР8		
	Выполнение сухого шлифования деталей на всех этапах ремонта, нанесения грунтов/ «подложек».	1/91	2	91	ЛР8		
	Выполнение сухого шлифования деталей на всех этапах ремонта, нанесения грунтов/ «подложек».	1/92	2	92	ЛР8	Выполнение отчетной работы	2
Тема 1.5 Ремонт лакокрасочного покрытия	Содержание	36					12
	Основные виды ремонтно-восстановительных окрасочных работ.	1/93	1	93	Лекция - беседа		
	Косметический ремонт	1/94	1	94	Лекция с применением ИКТ		
	Локальный ремонт.	1/95	1	95	Лекция с		

					применением ИКТ		
	Ремонт крупных участков поверхности и отдельных элементов кузова.	1/96	1	96	КУ	Работа с литературой	1
	Ремонт крупных участков поверхности и отдельных элементов кузова.	1/97	1	97			
	Полная или частичная перекраска кузова.	1/98	1	98	Лекция с применением ИКТ		
	Полная или частичная перекраска кузова.	1/99	1	99			
	Алгоритм подготовительных работ на неоцинкованном кузовном листе при ремонте лакокрасочного покрытия.	1/100	1	100	Лекция - беседа	Проработка конспекта	1
	Алгоритм подготовительных работ на оцинкованном кузовном листе при ремонте лакокрасочного покрытия.	1/101	1	101	Лекция с применением ИКТ		
	Алгоритм лакокрасочных работ на неоцинкованном кузовном листе.	1/102	1	102	Лекция с применением ИКТ		
	Метод плавного перехода.	1/103	1	103	Лекция - беседа	Подготовка выступления	2
	Метод плавного перехода.	1/104	1	104			
	Алгоритм однослойной покраски.	1/105	1	105	Лекция с применением ИКТ		
	Алгоритм однослойной покраски.	1/106	1	106	Лекция с применением ИКТ		
	Алгоритм двухслойной покраски.	1/107	1	107	Лекция с применением ИКТ		
	Алгоритм двухслойной покраски.	1/108	1	108	КУ	Проработка конспекта	1
	Метод Chips Away .	1/109	1	109	Лекция с применением ИКТ		
	Метод Chips Away .	1/110	1	110	Лекция с		

					применением ИКТ		
	Нанесение верхних слоев эмали.	1/111	1	111	Лекция - беседа		
	Нанесение верхних слоев эмали.	1/112	1	112	Лекция - беседа		
	Распределение толщины лакокрасочного покрытия по ширине струи.	1/113	1	113	Лекция - беседа		
	Условия выполнения окраски эмалями.	1/114	1	114	КУ	Работа с литературой	1
	Условия выполнения окраски эмалями.	1/115	1	115			
	Отделка поверхности кузова после окраски.	1/116	1	116	Лекция с применением ИКТ		
	Технология шлифования поверхности.	1/117	1	117			
	Контроль качества шлифования поверхности.	1/118	1	118	Лекция с применением ИКТ		
	Контроль качества шлифования поверхности.	1/119	1	119	КУ		
	Полирование поверхности кузова.	1/120	1	120	Лекция с применением ИКТ		
	Восстановительное полирование.	1/121	1	121	Лекция с применением ИКТ		
	Черновое полирование.	1/122	1	122	КУ		
	Защитное полирование с нанесением тефлонового покрытия.	1/123	1	123	Лекция с применением ИКТ		
	Защитное полирование с нанесением тефлонового покрытия.	1/124	1	124	Лекция - беседа		
	Техника безопасности при подготовке и проведении окрасочных работ.	1/125	1	125	Лекция - беседа	Подготовка презентации	4
	Техника безопасности при подготовке и проведении окрасочных работ.	1/126	1	126	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2

	Условия хранения лакокрасочных материалов.	1/127	1	127	Лекция с применением ИКТ		
	Условия хранения лакокрасочных материалов.	1/128	1	128	Лекция - беседа		
Тема 1.6 Специальные технологии окраски автомобилей и их деталей	Содержание	18					12
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/129	1	129	Лекция - беседа	Проработка конспекта	1
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/130	1	130			
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/131	1	131	Лекция - беседа	Работа с литературой	1
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/132	1	132			
	Аэрография.	1/133	1	133	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Аэрография.	1/134	1	134			
	Порошковое окрашивание.	1/135	1	135	КУ	Работа с литературой	1
	Порошковое окрашивание.	1/136	1	136			
	Преимущества технологии порошкового окрашивания.	1/137	1	137	Лекция - беседа		
	Примеры использования порошкового окрашивания.	1/138	1	138	Лекция с применением ИКТ	Подготовка презентации	4
	Распыление лакокрасочных материалов с помощью сжатого азота.	1/139	1	139	КУ	Работа с литературой	1
	Распыление лакокрасочных материалов с помощью сжатого азота.	1/140	1	140	Лекция - беседа	Подготовка выступления	2
	Система окраски Nitrosprey .	1/141	1	141	Лекция - беседа		
	Система окраски Nitrosprey .	1/142	1	142	КУ	Проработка конспекта	1
	Преимущества окраски с помощью жидкого азота.	1/143	1	143	Лекция с применением ИКТ		
	Технические характеристики	1/144	1	144	Лекция с		

	генераторов азота.				применением ИКТ		
	Техника безопасности при работе с оборудованием.	1/145	1	145	Лекция - беседа		
	Техника безопасности при работе с оборудованием.	1/146	1	146	КУ	Проработка конспекта	1
	Лабораторные работы	54					14
	Нанесение базового покрытия (базы) на водной основе и 2К акрилового лака.	1/147	2	147	ЛР9		
	Нанесение базового покрытия (базы) на водной основе и 2К акрилового лака.	1/148	2	148	ЛР9		
	Нанесение базового покрытия (базы) на водной основе и 2К акрилового лака.	1/149	2	149	ЛР9		
	Нанесение базового покрытия (базы) на водной основе и 2К акрилового лака.	1/150	2	150	ЛР9		
	Нанесение базового покрытия (базы) на водной основе и 2К акрилового лака.	1/151	2	151	ЛР9		
	Нанесение базового покрытия (базы) на водной основе и 2К акрилового лака.	1/152	2	152	ЛР9		
	Нанесение базового покрытия (базы) на водной основе и 2К акрилового лака.	1/153	2	153	ЛР9		
	Нанесение базового покрытия (базы) на водной основе и 2К акрилового лака.	1/154	2	154	ЛР9	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение полировочных работ	1/155	2	155	ЛР10		
	Выполнение полировочных работ	1/156	2	156	ЛР10		
	Выполнение полировочных работ	1/157	2	157	ЛР10		

	Выполнение полировочных работ	1/158	2	158	ЛР10		
	Выполнение полировочных работ	1/159	2	159	ЛР10		
	Выполнение полировочных работ	1/160	2	160	ЛР10		
	Выполнение полировочных работ	1/161	2	161	ЛР10		
	Выполнение полировочных работ	1/162	2	162	ЛР10	Выполнение отчетной работы	2
	Ремонт небольшого повреждения ЛКП (локальный ремонт).	1/163	2	163	ЛР11		
	Ремонт небольшого повреждения ЛКП (локальный ремонт).	1/164	2	164	ЛР11		
	Ремонт небольшого повреждения ЛКП (локальный ремонт).	1/165	2	165	ЛР11		
	Ремонт небольшого повреждения ЛКП (локальный ремонт).	1/166	2	166	ЛР11		
	Ремонт небольшого повреждения ЛКП (локальный ремонт).	1/167	2	167	ЛР11		
	Ремонт небольшого повреждения ЛКП (локальный ремонт).	1/168	2	168	ЛР11		
	Ремонт небольшого повреждения ЛКП (локальный ремонт).	1/169	2	169	ЛР11		
	Ремонт небольшого повреждения ЛКП (локальный ремонт).	1/170	2	170	ЛР11	Выполнение отчетной работы	2
	Окраска методом «плавного	1/171	2	171	ЛР12		

	перехода» на базовом слое.						
	Окраска методом «плавного перехода» на базовом слое.	1/172	2	172	ЛР12		
	Окраска методом «плавного перехода» на базовом слое.	1/173	2	173	ЛР12		
	Окраска методом «плавного перехода» на базовом слое.	1/174	2	174	ЛР12		
	Окраска методом «плавного перехода» на базовом слое.	1/175	2	175	ЛР12		
	Окраска методом «плавного перехода» на базовом слое.	1/176	2	176	ЛР12		
	Окраска методом «плавного перехода» на базовом слое.	1/177	2	177	ЛР12		
	Окраска методом «плавного перехода» на базовом слое.	1/178	2	178	ЛР12	Выполнение отчетной работы	2
	Окраска на 2К солидных цветах (акрил).	1/170	2	170	ЛР13		
	Окраска на 2К солидных цветах (акрил).	1/180	2	180	ЛР13		
	Окраска на 2К солидных цветах (акрил).	1/181	2	181	ЛР13		
	Окраска на 2К солидных цветах (акрил).	1/182	2	182	ЛР13		
	Окраска на 2К солидных цветах (акрил).	1/183	2	183	ЛР13		
	Окраска на 2К солидных цветах (акрил).	1/184	2	184	ЛР13	Выполнение отчетной работы	2
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/185	2	185	ЛР14		
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/186	2	186	ЛР14		
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/187	2	187	ЛР14		

	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/188	2	188	ЛР14		
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/189	2	189	ЛР14		
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/190	2	190	ЛР14		
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/191	2	191	ЛР14		
	Нанесение рисунка на кузов через трафарет.	1/192	2	192	ЛР14	Выполнение отчетной работы	2
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/193	2	193	ЛР15		
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/194	2	194	ЛР15		
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/195	2	195	ЛР15		
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/196	2	196	ЛР15		
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/197	2	197	ЛР15		
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/198	2	198	ЛР15		
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/199	2	199	ЛР15		
	Нанесение переводных многоцветных картинок.	1/200	2	200	ЛР15	Выполнение отчетной работы	2
Всего по МДК 05.01 (В. 02): 300 часов 200 часов аудиторной нагрузки (в том числе 100 часов ЛР), 100 часов самостоятельная работа							
Раздел 2 (В.01) Диагностирование и контроль технического состояния автотранспортных средств при		387					135

периодическом техническом осмотре							
МДК 05. 02. (В. 01) Диагностирование и контроль технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре		252					135
Тема 2.1 Подготовка к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	Содержание	50					13
	Средства технического диагностирования	1/1	1	201	Лекция-беседа		
	Классификация средств технического диагностирования.	1/2	1	202	Лекция	Проработка конспекта	1
	Роликовый стенд для проверки тормозных систем легковых автомобилей	1/3	1	203			
	Устройство и принцип работы роликового стенда.	1/4	1	204	Лекция		
	Универсальный роликовый стенд для проверки тормозных систем легковых и грузовых автомобилей.	1/5	1	205	Лекция-беседа		
	Устройство универсального роликового стенда для проверки тормозных систем легковых и грузовых автомобилей.	1/6	1	206	Лекция		
	Принцип работы универсального роликового стенда для проверки тормозных систем легковых и грузовых автомобилей.	1/7	1	207	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Универсальный измеритель содержания вредных веществ и дымности отработавших газов (универсальный газоанализатор)	1/8	1	208	Лекция-беседа		

	Устройство универсального измерителя содержания вредных веществ и дымности отработавших газов.	1/9	1	209	Лекция с применением ИКТ		
	Принцип работы универсального измерителя содержания вредных веществ и дымности отработавших газов.	1/10	1	210	КУ	Работа с литературой	1
	Прибор для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях	1/11	1	211	Лекция-беседа		
	Устройство прибора для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/12	1	212	Лекция-беседа		
	Принцип работы прибора для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/13	1	213	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Средства контроля давления сжатого воздуха и герметичности (падение давления) в пневматическом и пневмогидравлическом тормозных приводах.	1/14	1	214	КУ		
	Устройство средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности (падение давления) в пневматическом и пневмогидравлическом тормозных приводах.	1/15	1	215	Лекция с применением ИКТ		
	Принцип работы средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности (падение давления) в пневматическом и	1/16	1	216	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1

	пневмогидравлическом тормозных приводах.						
	Прибор для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/17	1	217	Лекция с применением ИКТ		
	Устройство прибора для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/18	1	218	Лекция-беседа		
	Принцип работы прибора для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/19	1	219	КУ	Проработка конспекта	1
	Прибор для контроля регулировки и силы света фар.	1/20	1	220	Лекция с применением ИКТ		
	Устройство прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/21	1	221	Лекция с применением ИКТ		
	Принцип работы прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/22	1	222	Лекция с применением ИКТ		
	Измеритель высоты рисунка протектора шин	1/23	1	223	КУ		
	Устройство и принцип работы измерителя высоты рисунка протектора шин.	1/24	1	224	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Штангенциркуль, устройство, принцип работы.	1/25	1	225	Лекция с применением ИКТ		
	Газоанализатор - прибор для определения содержания загрязняющих веществ в отработавших газах АС с бензиновыми двигателями и газобаллонных АС	1/26	1	226	Лекция с применением ИКТ		
	Устройство и принцип работы газоанализатора.	1/27	1	227	КУ	Работа с литературой	1
	Дымомер - прибор для определения дымности	1/28	1	228	Лекция с применением ИКТ		

	отработавших газов АС 1 с дизельными двигателями.						
	Устройство дымомера.	1/29	1	229	Лекция		
	Принцип работы дымомера.	1/30	1	230	Лекция с применением ИКТ		
	Шумомер. Устройство шумомера.	1/31	1	231	Лекция с применением ИКТ		
	Принцип работы шумомера	1/32	1	232	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Прибор для проверки светопропускания стекол.	1/33	1	233	Лекция с применением ИКТ		
	Устройство прибора для проверки светопропускания стекол.	1/34	1	234	Лекция-беседа		
	Принцип работы прибора для проверки светопропускания стекол.	1/35	1	235	КУ	Работа с литературой	1
	Компрессор. Устройство, принцип работы.	1/36	1	236	Лекция с применением ИКТ		
	Секундомер. Измерение продолжительности перемещения щеток стеклоочистителя.	1/37	1	237	Лекция-беседа		
	Дополнительное технологическое оборудование.	1/38	1	238	Лекция с применением ИКТ		
	Система удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/39	1	239	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Устройство системы удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/40	1	240	Лекция		
	Принцип работы системы	1/21	1	241	КУ		

	удаления отработавших газов от выхлопной трубы.						
	Наконечник с манометром для легковых автомобилей. Принцип работы.	1/22	1	242	Лекция-беседа		
	Набор инструментов автомеханика.	1/23	1	243	Лекция		
	Течеискатель для проверки герметичности газовой системы питания автотранспортных средств и определения содержания пропана (метана, гексана и др.) в воздухе.	1/24	1	244	Лекция-беседа		
	Устройство и принцип работы течеискателя.	1/25	1	245	КУ	Работа с литературой	1
	Проверка наличия средств индивидуальной защиты.	1/46	1	246	Лекция-беседа		
	Проверка наличия средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, их комплектности.	1/47	1	247	Лекция с применением ИКТ		
	Подготовка рабочих мест для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств.	1/48	1	248	Лекция-беседа		
	Выполнение подготовительных и заключительных работ по проверке работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, в соответствии с требованиями организации-изготовителя.	1/49	1	249	Лекция-беседа		
	Выполнение подготовительных и заключительных работ по проверке работоспособности	1/50	1	250	КУ	Работа с литературой	1

	дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств.						
	Лабораторные работы	34					18
	Подготовка рабочего места для работы с роликовым стендом для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/51	2	251	ЛР 1		
	Подготовка рабочего места для работы с роликовым стендом для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/52	2	252	ЛР 1	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с универсальным роликовым стендом для проверки тормозных систем автомобилей.	1/53	2	253	ЛР 2		
	Подготовка рабочего места для работы с универсальным роликовым стендом для проверки тормозных систем автомобилей.	1/54	2	254	ЛР 2	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с прибором для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/55	2	255	ЛР 3		
	Подготовка рабочего места для работы с прибором для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/56	2	256	ЛР 3	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для	1/57	2	257	ЛР 4		

	работы с универсальным газоанализатором.						
	Подготовка рабочего места для работы с универсальным газоанализатором.	1/58	2	258	ЛР 4	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы со средствами контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом и пневмогидравлическом тормозных приводах.	1/59	2	259	ЛР 5		
	Подготовка рабочего места для работы со средствами контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом и пневмогидравлическом тормозных приводах.	1/60	2	260	ЛР 5	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с прибором для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/61	2	261	ЛР 6		
	Подготовка рабочего места для работы с прибором для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/62	2	262	ЛР 6	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с прибором для контроля регулировки и силы света фар.	1/63	2	263	ЛР 7		
	Подготовка рабочего места для работы с прибором для контроля регулировки и силы света фар.	1/64	2	264	ЛР 7	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для	1/65	2	265	ЛР 8		

	работы с измерителем высоты рисунка протектора шин.						
	Подготовка рабочего места для работы с измерителем высоты рисунка протектора шин.	1/66	2	266	ЛР 8	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы со штангенциркулем.	1/67	2	267	ЛР 9		
	Подготовка рабочего места для работы со штангенциркулем.	1/68	2	268	ЛР 9	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с газоанализатором.	1/69	2	269	ЛР 10		
	Подготовка рабочего места для работы с газоанализатором.	1/70	2	270	ЛР 10	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с дымомером.	1/71	2	271	ЛР 11		
	Подготовка рабочего места для работы с дымомером.	1/72	2	272	ЛР 11	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с шумомером.	1/73	2	273	ЛР 12		
	Подготовка рабочего места для работы с шумомером.	1/74	2	274	ЛР 12	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с прибором для проверки светопропускания стекол.	1/75	2	275	ЛР 13		
	Подготовка рабочего места для работы с прибором для проверки светопропускания стекол.	1/76	2	276	ЛР 13	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с компрессором.	1/77	2	277	ЛР 14	Выполнение отчетной работы	1

	Подготовка рабочего места для работы с системой удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/78	2	278	ЛР 15	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с наконечником с манометром для легковых автомобилей.	1/79	2	279	ЛР 16		
	Подготовка рабочего места для работы с наконечником с манометром для легковых автомобилей.	1/80	2	280	ЛР 16	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка набора инструментов автомеханика.	1/81	2	281	ЛР 17		
	Подготовка набора инструментов автомеханика.	1/82	2	282	ЛР 17	Выполнение отчетной работы	1
	Подготовка рабочего места для работы с течеискателем.	1/83	2	283	ЛР 18		
	Подготовка рабочего места для работы с течеискателем.	1/84	2	284	ЛР 18	Выполнение отчетной работы	1
Тема 2.2 Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств	Содержание	60					30
	Требования национальных стандартов в отношении проведения технического осмотра транспортных средств.	1/85	1	285	Лекция		
	Требования национальных стандартов в отношении проведения технического осмотра транспортных средств.	1/86	1	286	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Требования нормативных правовых документов в отношении проведения технического осмотра транспортных средств	1/87	1	287	Лекция-беседа		

	Требования нормативных правовых документов в отношении проведения технического осмотра транспортных средств	1/88	1	288	КУ	Работа с литературой	1
	Диагностируемые параметры при работе с роликовым стендом для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/89	1	289	Лекция-беседа	Подготовка презентации	4
	Диагностируемые параметры при работе с роликовым стендом для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/90	1	290			
	Требования технической документации при работе с роликовым стендом для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/91	1	291	Лекция с применением ИКТ		
	Требования технической документации при работе с роликовым стендом для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/92	1	292	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Диагностируемые параметры при работе с универсальным роликовым стендом для проверки тормозных систем автомобилей.	1/93	1	293	Лекция-беседа		
	Диагностируемые параметры при работе с универсальным роликовым стендом для проверки тормозных систем автомобилей.	1/94	1	294			
	Требования технической	1/95	1	295	КУ	Работа с	1

	документации при работе с универсальным роликовым стендом для проверки тормозных систем автомобилей.					литературой	
	Требования технической документации при работе с универсальным роликовым стендом для проверки тормозных систем автомобилей.	1/96	1	296	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с прибором для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/97	1	297	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Диагностируемые параметры при работе с прибором для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/98	1	298			
	Требования технической документации при работе с прибором для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/99	1	299	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Требования технической документации при работе с прибором для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/100	1	300	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с универсальным газоанализатором.	1/101	1	301	Лекция-беседа		
	Диагностируемые параметры при работе с универсальным газоанализатором.	1/102	1	302			
	Требования технической	1/103	1	303	КУ	Работа с	1

	документации при работе с универсальным газоанализатором					литературой	
	Требования технической документации при работе с универсальным газоанализатором	1/104	1	304	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с средствами контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом и пневмогидравлическом тормозных приводах.	1/105	1	305	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Требования технической документации при работе с средствами контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом и пневмогидравлическом тормозных приводах.	1/106	1	306	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Диагностируемые параметры при работе с прибором для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/107	1	307	Лекция-беседа		
	Диагностируемые параметры при работе с прибором для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/108	1	308			
	Требования технической документации при работе с прибором для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/109	1	309	КУ	Работа с литературой	1
	Диагностируемые параметры	1/110	1	310	Лекция с		

	при работе с прибором для контроля регулировки и силы света фар.				применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с прибором для контроля регулировки и силы света фар.	1/111	1	311			
	Требования технической документации при работе с прибором для контроля регулировки и силы света фар.	1/112	1	312	Лекция с применением ИКТ		
	Требования технической документации при работе с прибором для контроля регулировки и силы света фар.	1/113	1	313	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Диагностируемые параметры при работе с прибором для контроля регулировки и силы света фар.	1/114	1	314	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с измерителем высоты рисунка протектора шин.	1/115	1	315	КУ	Работа с литературой	1
	Требования технической документации при работе с измерителем высоты рисунка протектора шин.	1/116	1	316	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе со штангенциркулем.	1/117	1	317	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе со штангенциркулем.	1/118	1	318	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Требования технической документации при работе со штангенциркулем.	1/119	1	319	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с газоанализатором.	1/120	1	320	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры	1/121	1	321			

	при работе с газоанализатором.						
	Требования технической документации при работе с газоанализатором.	1/122	1	322	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с дымомером.	1/123	1	323	КУ	Работа с литературой	1
	Диагностируемые параметры при работе с дымомером.	1/124	1	324			
	Требования технической документации при работе с дымомером.	1/125	1	325	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с шумомером.	1/126	1	326	Лекция		
	Диагностируемые параметры при работе с шумомером.	1/127	1	327			
	Требования технической документации при работе с шумомером.	1/128	1	328	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Диагностируемые параметры при работе с прибором для проверки светопропускания стекол.	1/129	1	329	Лекция с применением ИКТ		
	Требования технической документации при работе с прибором для проверки светопропускания стекол.	1/130	1	330	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Диагностируемые параметры при работе с компрессором.	1/131	1	331	Лекция с применением ИКТ		
	Диагностируемые параметры при работе с компрессором.	1/132	1	332			
	Требования технической документации при работе с компрессором.	1/133	1	333	КУ	Работа с литературой	1
	Диагностируемые параметры при работе с секундомером.	1/134	1	334	Лекция с применением ИКТ		
	Требования технической	1/135	1	335	Лекция с		

	документации при работе с секундомером.				применением ИКТ		
	Применение дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств	1/136	1	336	Лекция с применением ИКТ		
	Применение системы удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/137	1	337	КУ	Работа с литературой	1
	Применение наконечника с манометром для легковых автомобилей.	1/138	1	338	Лекция с применением ИКТ		
	Применение набора инструментов автомеханика.	1/139	1	339	Лекция с применением ИКТ	Подготовка презентации	4
	Применение течеискателя для проверки герметичности газовой системы питания автотранспортных средств и определения содержания пропана (метана, гексана и др.) в воздухе.	1/140	1	340	Лекция с применением ИКТ		
	Технические характеристики течеискателя.	1/141	1	341	КУ	Работа с литературой	1
	Технические характеристики течеискателя.	1/142	1	342			
	Проверка наличия средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, их комплектности.	1/143	1	343	Лекция с применением ИКТ		
	Подготовка рабочих мест для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств.	1/144	1	344	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Лабораторные работы	36					34
	Настройка и подготовка к	1/145	2	345	ЛР 19		

	работе роликового стенда для проверки тормозных систем легковых автомобилей.						
	Настройка и подготовка к работе роликового стенда для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/146	2	346	ЛР 19	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе универсального роликового стенда для проверки тормозных систем автомобилей	1/147	2	347	ЛР 20		
	Настройка и подготовка к работе универсального роликового стенда для проверки тормозных систем автомобилей	1/148	2	348	ЛР 20	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе прибора для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/149	2	349	ЛР 21		
	Настройка и подготовка к работе прибора для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/150	2	350	ЛР 21	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе универсального газоанализатора.	1/151	2	351	ЛР 22		
	Настройка и подготовка к работе универсального газоанализатора.	1/152	2	352	ЛР 22	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом тормозном приводе.	1/153	2	353	ЛР 23		
	Настройка и подготовка к	1/154	2	354	ЛР 23	Выполнение	2

	работе средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом тормозном приводе.					отчетной работы	
	Настройка и подготовка к работе средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневмогидравлическом тормозном приводе.	1/155	2	355	ЛР 24		
	Настройка и подготовка к работе средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневмогидравлическом тормозном приводе.	1/156	2	356	ЛР 24	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе прибора для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/157	2	357	ЛР 25		
	Настройка и подготовка к работе прибора для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/158	2	358	ЛР 25	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/159	2	359	ЛР 26		
	Настройка и подготовка к работе прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/160	2	360	ЛР 26	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе измерителя высоты рисунка протектора шин.	1/161	2	361	ЛР 27		
	Настройка и подготовка к работе измерителя высоты	1/162	2	362	ЛР 27	Выполнение отчетной	2

	рисунка протектора шин.					работы	
	Настройка и подготовка к работе штангенциркуля.	1/163	2	363	ЛР 28		
	Настройка и подготовка к работе штангенциркуля.	1/164	2	364	ЛР 28	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе газоанализатора.	1/165	2	365	ЛР 29		
	Настройка и подготовка к работе газоанализатора.	1/166	2	366	ЛР 29	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе дымомера.	1/167	2	367	ЛР 30		
	Настройка и подготовка к работе дымомера.	1/168	2	368	ЛР 30	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе шумомера.	1/169	2	369	ЛР 31		
	Настройка и подготовка к работе шумомера.	1/170	2	370	ЛР 31	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе прибора для проверки светопропускания стекол.	1/171	2	371	ЛР 32		
	Настройка и подготовка к работе прибора для проверки светопропускания стекол.	1/172	2	372	ЛР 32	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе компрессора.	1/173	2	373	ЛР 33		
	Настройка и подготовка к работе компрессора.	1/174	2	374	ЛР 33	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе системы удаления отработавших ЛР 34газов от выхлопной трубы.	1/175	2	375	ЛР 34		

	Настройка и подготовка к работе системы удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/176	2	376	ЛР 34	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе наконечника с манометром для легковых автомобилей.	1/177	2	377	ЛР 35		
	Настройка и подготовка к работе наконечника с манометром для легковых автомобилей.	1/178	2	378	ЛР 35	Выполнение отчетной работы	2
	Настройка и подготовка к работе течеискателя.	1/170	2	370	ЛР 36		
	Настройка и подготовка к работе течеискателя.	1/180	2	380	ЛР 36	Выполнение отчетной работы	2
Тема 2.3 Техническое обслуживание средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	Содержание	40					10
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации роликового стенда для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/181	1	381	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации роликового стенда для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/182	1	382	Лекция с применением ИКТ		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации универсального роликового стенда для проверки	1/183	1	383	КУ		

	тормозных систем автомобилей.						
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации универсального роликового стенда для проверки тормозных систем автомобилей.	1/184	1	384	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/185	1	385	Лекция с применением ИКТ		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/186	1	386	КУ	Работа с литературой	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации универсального газоанализатора.	1/187	1	387	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации универсального газоанализатора.	1/188	1	388			
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации универсального газоанализатора.	1/189	1	389	Лекция с применением ИКТ		

	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом и пневмогидравлическом тормозных приводах.	1/190	1	390	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом и пневмогидравлическом тормозных приводах.	1/191	1	391	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/192	1	392	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/193	1	393			
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/194	1	394			

	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/195	1	395	КУ	Работа с литературой	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/196	1	396	Лекция с применением ИКТ		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/197	1	197	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации измерителя высоты рисунка протектора шин.	1/198	1	398			
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации измерителя высоты рисунка протектора шин.	1/199	1	399	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации штангенциркуля.	1/200	1	400	Лекция с применением ИКТ		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по	1/201	1	401	Лекция-беседа		

	эксплуатации штангенциркуля.						
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации дымомера.	1/202	1	402	КУ	Работа с литературой	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации дымомера.	1/203	1	403			
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации дымомера.	1/204	1	404	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации шумомера.	1/205	1	405	Лекция с применением ИКТ		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации шумомера.	1/206	1	406			
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации шумомера.	1/207	1	407			
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для проверки светопропускания стекол.	1/208	1	408	КУ	Работа с литературой	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации прибора для	1/209	1	409	Лекция-беседа		

	проверки светопропускания стекол.						
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации компрессора.	1/210	1	410	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации компрессора.	1/211	1	411	Лекция с применением ИКТ		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации секундомера.	1/212	1	412	Лекция-беседа	Проработка конспекта	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации секундомера.	1/213	1	413	Лекция с применением ИКТ		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации системы удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/214	1	414	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации системы удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/215	1	415	КУ	Работа с литературой	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации наконечника с манометром для легковых автомобилей.	1/216	1	416	Лекция-беседа		

	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации наконечника с манометром для легковых автомобилей.	1/217	1	417	Лекция с применением ИКТ		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации набора инструментов автомеханика.	1/218	1	418	Лекция-беседа		
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации течеискателя.	1/219	1	419	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации течеискателя.	1/220	1	420	Лекция-беседа		
	Лабораторные работы	32					30
	Выполнение регламентных работ на роликовом стенде для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/221	2	421	ЛР37		
	Выполнение регламентных работ на роликовом стенде для проверки тормозных систем легковых автомобилей.	1/222	2	422	ЛР 37	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение регламентных работ на универсальном роликовом стенде для проверки тормозных систем автомобилей.	1/223	2	423	ЛР38		
	Выполнение регламентных работ на универсальном	1/224	2	424	ЛР 38	Выполнение отчетной	2

	роликовом стенде для проверки тормозных систем автомобилей.					работы	
	Выполнение регламентных работ с применением прибора для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/225	2	425	ЛР39		
	Выполнение регламентных работ с применением прибора для проверки эффективности тормозных систем в дорожных условиях.	1/226	2	426	ЛР 39	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение регламентных работ с применением средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом тормозном приводе.	1/227	2	427	ЛР40		
	Выполнение регламентных работ с применением средств контроля давления сжатого воздуха и герметичности в пневматическом тормозном приводе.	1/228	2	428	ЛР 40	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение регламентных работ с применением универсального газоанализатора.	1/229	2	429	ЛР41		
	Выполнение регламентных работ с применением универсального газоанализатора.	1/230	2	430	ЛР 41	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение регламентных работ с применением прибора для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.	1/231	2	431	ЛР42		
	Выполнение регламентных работ с применением прибора	1/232	2	432	ЛР 42	Выполнение отчетной	2

	для измерения суммарного люфта в рулевом управлении.					работы	
	Выполнение регламентных работ с применением прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/233	2	433	ЛР43		
	Выполнение регламентных работ с применением прибора для контроля регулировки и силы света фар.	1/234	2	434	ЛР 43	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение регламентных работ с применением измерителя высоты рисунка протектора шин.	1/235	2	435	ЛР44		
	Выполнение регламентных работ с применением измерителя высоты рисунка протектора шин.	1/236	2	436	ЛР44	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации штангенциркуля.	1/237	2	437	ЛР45	Выполнение отчетной работы	1
	Выполнение регламентных работ с применением газоанализатора.	1/238	2	438	ЛР46	Выполнение отчетной работы	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации дымомера.	1/239	2	439			
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации дымомера.	1/240	2	440	ЛР47	Выполнение отчетной работы	1
	Выполнение регламентных работ в соответствии с	1/241	2	441			

	требованиями руководства по эксплуатации дымомера.						
	Выполнение регламентных работ в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации шумомера.	1/242	2	442	ЛР48	Выполнение отчетной работы	1
	Выполнение регламентных работ с применением прибора для проверки светопропускания стекол.	1/243	2	443	ЛР49		
	Выполнение регламентных работ с применением прибора для проверки светопропускания стекол.	1/244	2	444	ЛР49	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение регламентных работ с применением компрессора.	1/245	2	445	ЛР50	Выполнение отчетной работы	1
	Выполнение регламентных работ с применением секундомера.	1/246	2	446	ЛР51	Выполнение отчетной работы	1
	Выполнение регламентных работ с применением системы удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/247	2	447	ЛР52		
	Выполнение регламентных работ с применением системы удаления отработавших газов от выхлопной трубы.	1/248	2	448	ЛР52	Выполнение отчетной работы	2
	Выполнение регламентных работ с применением наконечника с манометром для легковых автомобилей.	1/249	2	449	ЛР53	Выполнение отчетной работы	1
	Выполнение регламентных работ с применением набора инструментов автомеханика.	1/250	2	450	ЛР54	Выполнение отчетной работы	1
	Выполнение регламентных работ	1/251	2	451	ЛР55		

	работ с применением течеискателя.						
	Выполнение регламентных работ с применением течеискателя.	1/252	2	452	ЛР55	Выполнение отчетной работы	2
Всего по МДК 05.02(В. 01): 387 часов 252 часа аудиторной нагрузки (в том числе 102 часа ЛР), 135 часов самостоятельная работа							
Раздел 2 (В. 02) Техническое обслуживание, ремонт и регулировка узлов, агрегатов и мехатронных систем для предпродажной подготовки автомобилей		387					135
МДК 05. 02(В. 02) Техническое обслуживание, ремонт и регулировка узлов, агрегатов и мехатронных систем для предпродажной подготовки автомобилей		252					135
Тема 2.1 Проверка автомобиля на соответствие требованиям нормативной документации	Содержание	50					30
	Проверка соответствия номеров номерных узлов и агрегатов автомобиля с паспортом транспортного средства.	1/1	1	201	Лекция беседа		
	Проверка комплектности автомобиля на соответствие требованиям завода- изготовителя.	1/2	1	202	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Отслеживание вносимых заводом-изготовителем	1/3	1	203	Лекция с применением ИКТ		

	изменений в конструкцию автомобиля.						
	Отслеживание вносимых заводом-изготовителем изменений в конструкцию автомобиля.	1/4	1	204	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Проверка герметичности системы охлаждения.	1/5	1	205	Лекция беседа	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка герметичности системы смазки.	1/6	1	206	Проблемная лекция		
	Проверка герметичности системы питания.	1/7	1	207	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка герметичности системы питания.	1/8	1	208	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка работоспособности узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля.	1/9	1	209	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка работоспособности узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля.	1/10	1	210	Лекция беседа	Подготовка выступления	2
	Проверка действия и работоспособности внешней световой сигнализации автомобиля.	1/11	1	211	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка действия и работоспособности внешней звуковой сигнализации автомобиля.	1/12	1	212	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка действия и работоспособности стеклоочистителей автомобиля.	1/13	1	213	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка действия и работоспособности стеклоочистителей автомобиля.	1/14	1	214	Лекция беседа	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка действия и	1/15	1	215	Лекция с		

	работоспособности замков дверей автомобиля.				применением ИКТ		
	Проверка действия и работоспособности стеклоподъемников автомобиля.	1/16	1	216	Лекция беседа	Подготовка выступления	2
	Проверка светопропускания стекол автомобиля.	1/17	1	217	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка светопропускания стекол автомобиля.	1/18	1	218	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка действия и работоспособности рулевой системы автомобиля.	1/19	1	219	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка действия и работоспособности рулевой системы автомобиля.	1/20	1	220	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка в установке выхлопной системы автомобиля отсутствия перекосов и смещений.	1/21	1	221	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка в установке выхлопной системы автомобиля отсутствия перекосов и смещений.	1/22	1	222	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Проверка моментов затяжки гаек крепления колес.	1/23	1	223	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка моментов затяжки гаек крепления колес.	1/24	1	224	Лекция беседа	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка давления в шинах, отсутствия их порезов и вздутий.	1/25	1	225	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка давления в шинах, отсутствия их порезов и вздутий.	1/26	1	226	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка развала колес передней оси (переднего ведущего моста).	1/27	1	227	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Проверка развала колес передней оси (переднего	1/28	1	228	Лекция с применением ИКТ		

	ведущего моста).						
	Проверка схождения колес передней оси (переднего ведущего моста).	1/29	1	229	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка схождения колес передней оси (переднего ведущего моста).	1/30	1	230	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Проверка целостности электрической цепи.	1/31	1	231	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка целостности электрической цепи.	1/32	1	232	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка герметичности централизованной системы подкачки шин при открытых кранах.	1/33	1	233	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка герметичности централизованной системы подкачки шин при открытых кранах.	1/34	1	234	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Проверка отсутствия перекосов мостов/осей относительно продольной оси автомобиля.	1/35	1	235		Подготовка презентации	4
	Проверка отсутствия перекосов мостов/осей относительно продольной оси автомобиля.	1/36	1	236			
	Проверка отсутствия перекосов мостов/осей относительно продольной оси автомобиля.	1/37	1	237			
	Выполнение визуального осмотра лакокрасочного покрытия автомобиля.	1/38	1	238		Работа с литературой	1
	Выполнение визуального осмотра лакокрасочного покрытия автомобиля.	1/39	1	239			
	Проверка на стенде тормозных моментов при торможении колес	1/40	1	240			

	передней оси.						
	Проверка на стенде тормозных моментов при торможении колес передней оси.	1/41	1	241			
	Проверка на стенде тормозных моментов при торможении колес ведущих мостов и их разницы, в том числе по бортам.	1/42	1	242		Работа с литературой	1
	Проверка на стенде тормозных моментов при торможении колес ведущих мостов и их разницы, в том числе по бортам.	1/43	1	243		Проработка конспекта занятия	1
	Проверка работоспособности мехатронных систем и заданных программ автомобиля.	1/44	1	244			
	Проверка работоспособности мехатронных систем и заданных программ автомобиля.	1/45	1	245			
	Контрольная карта проведения предпродажной подготовки.	1/46	1	246		Подготовка презентации	4
	Контрольная карта проведения предпродажной подготовки.	1/47	1	247			
	Контрольная карта проведения предпродажной подготовки.	1/48	1	248			
	Применение в работе инструмента, оснастки и оборудования в соответствии с требованиями охраны труда.	1/49	1	249		Работа с литературой	1
	Применение в работе инструмента, оснастки и оборудования в соответствии с требованиями охраны труда.	1/50	1	250			
	Лабораторные работы	34					
	Проверка герметичности системы охлаждения автомобиля.	1/51	2	251	ЛРН№1		

	Проверка герметичности системы охлаждения автомобиля.	1/52	2	252	ЛРН№1	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка герметичности системы питания автомобиля.	1/53	2	253	ЛРН№2		
	Проверка герметичности системы питания автомобиля.	1/54	2	254	ЛРН№2	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка герметичности системы смазки автомобиля.	1/55	2	255	ЛРН№3		
	Проверка герметичности системы смазки автомобиля.	1/56	2	256	ЛРН№3	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка герметичности тормозной системы автомобиля.	1/57	2	257	ЛРН№4		
	Проверка герметичности тормозной системы автомобиля.	1/58	2	258	ЛРН№4	Выполнение отчетной работы	2
	Проведение стендовых испытаний тормозной системы	1/59	2	259	ЛРН№5		
	Проведение стендовых испытаний тормозной системы	1/60	2	260	ЛРН№5	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка действия и работоспособности внешней световой сигнализации автомобиля	1/61	2	261	ЛРН№6		
	Проверка действия и работоспособности внешней световой сигнализации автомобиля	1/62	2	262	ЛРН№6	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка действия и работоспособности звуковой сигнализации автомобиля	1/63	2	263	ЛРН№7		
	Проверка действия и работоспособности звуковой	1/64	2	264	ЛРН№7	Выполнение отчетной	2

	сигнализации автомобиля					работы	
	Проверка действия и работоспособности стеклоочистителей автомобиля.	1/65	2	265	ЛРН№8		
	Проверка действия и работоспособности стеклоочистителей автомобиля.	1/66	2	266	ЛРН№8	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка действия и работоспособности замков дверей автомобиля.	1/67	2	267	ЛРН№9		
	Проверка действия и работоспособности замков дверей автомобиля.	1/68	2	268	ЛРН№9	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка действия и работоспособности стеклоподъемников автомобиля.	1/69	2	269	ЛРН№10		
	Проверка действия и работоспособности стеклоподъемников автомобиля.	1/70	2	270	ЛРН№10	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка действия и работоспособности стеклоочистителей стекол автомобиля.	1/71	2	271	ЛРН№11		
	Проверка действия и работоспособности стеклоочистителей стекол автомобиля.	1/72	2	272	ЛРН№11	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка светопропускания стекол автомобиля.	1/73	2	273	ЛРН№12		
	Проверка светопропускания стекол автомобиля.	1/74	2	274	ЛРН№12		
	Проверка светопропускания стекол автомобиля.	1/75	2	275	ЛРН№12	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка действия и работоспособности рулевой	1/76	2	276	ЛРН№13		

	системы автомобиля.						
	Проверка действия и работоспособности рулевой системы автомобиля.	1/77	2	277	ЛР№13		
	Проверка действия и работоспособности рулевой системы автомобиля.	1/78	2	278	ЛР№13	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка моментов затяжки гаек креплений колес, давления в шинах, отсутствия их порезов и вздутий.	1/79	2	279	ЛР№14		
	Проверка моментов затяжки гаек креплений колес, давления в шинах, отсутствия их порезов и вздутий.	1/80	2	280	ЛР№14		
	Проверка моментов затяжки гаек креплений колес, давления в шинах, отсутствия их порезов и вздутий.	1/81	2	281	ЛР№14	Выполнение отчетной работы	2
	Проверка развала и схождения колес.	1/82	2	282	ЛР№15		
	Проверка развала и схождения колес.	1/83	2	283	ЛР№15		
	Проверка развала и схождения колес.	1/84	2	284	ЛР№15	Выполнение отчетной работы	2
Тема 2.2. Техническое обслуживание и контроль работоспособности, технического состояния узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля	Содержание	40					26
	Работы по замене горюче-смазочных материалов в соответствии с химмологической картой автомобиля.	1/85	1	285	Лекция беседа		
	Работы по замене горюче-смазочных материалов в соответствии с химмологической картой автомобиля.	1/86	1	286	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Работы по замене фильтрующих	1/87	1	287	Лекция с		

	элементов в соответствии с химмологической картой автомобиля.				применением ИКТ		
	Работы по замене фильтрующих элементов в соответствии с химмологической картой автомобиля.	1/88	1	288	Лекция беседа	Проработка конспекта занятия	1
	Выполнение смазочно-очистительных работ.	1/89	1	289	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Выполнение смазочно-очистительных работ.	1/90	1	290	Проблемная лекция		
	Выполнение смазочно-очистительных работ.	1/91	1	291	Лекция с применением ИКТ		
	Сопутствующая замена и/или ремонт дефектных деталей и узлов, выявленных при проведении технического обслуживания.	1/92	1	292	Лекция с применением ИКТ	Подготовка выступления	2
	Сопутствующая замена и/или ремонт дефектных деталей и узлов, выявленных при проведении технического обслуживания.	1/93	1	293	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка регулировки подшипников ступиц колес автомобиля.	1/94	1	294	Лекция беседа	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка регулировки подшипников ступиц колес автомобиля.	1/95	1	295	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка отсутствия люфта или затрудненного вращения колес автомобиля.	1/96	1	296	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка отсутствия люфта или затрудненного вращения колес автомобиля.	1/97	1	297	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка нагрева колес при	1/98	1	298	Лекция	Проработка	1

	пробегах автомобиля				беседа	конспекта занятия	
	Проверка правильности показаний комбинации приборов автомобиля.	1/99	1	299	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка качества соединений пучков электропроводов.	1/100	1	300	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Проверка качества соединений пучков электропроводов.	1/101	1	301	Лекция беседа	Подготовка презентации	4
	Проверка герметичности разъемов пучков электропроводов.	1/102	1	302	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка герметичности разъемов пучков электропроводов.	1/103	1	303	Лекция с применением ИКТ		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/104	1	304	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/105	1	305	Лекция с применением ИКТ		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/106	1	306	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/107	1	307	Лекция с применением ИКТ		
	Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/108	1	308	Лекция с применением ИКТ		
	Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/109	1	309	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/110	1	310	Лекция с применением ИКТ		
	Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/111	1	311	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Принцип завершения начатых операций перед технологическими перерывами.	1/112	1	312	Лекция беседа	Работа с литературой	1

	Принцип завершения начатых операций перед технологическими перерывами.	1/113	1	313	Лекция с применением ИКТ		
	Карта проведения технического обслуживания.	1/114	1	314	Лекция беседа	Подготовка выступления	2
	Карта проведения технического обслуживания.	1/115	1	315	Лекция с применением ИКТ		
	Фиксирование дефекта/неисправности и некомплектности деталей, узлов в контрольной карте.	1/116	1	316	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Фиксирование дефекта/неисправности и некомплектности деталей, узлов в контрольной карте.	1/117	1	317	Лекция беседа	Проработка конспекта занятия	1
	Визуальный контроль сколов, выработок, задиров, царапин детали в соответствии с требованиями конструкторской документации.	1/118	1	318	Лекция с применением ИКТ		
	Визуальный контроль сколов, выработок, задиров, царапин детали в соответствии с требованиями конструкторской документации.	1/119	1	319	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Проверка работы двигателя на соответствие экологическим нормам.	1/120	1	320	Лекция беседа	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка работы двигателя на соответствие экологическим нормам.	1/121	1	321	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка работоспособности механизмов спецнадстройки по функциям.	1/122	1	322	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Проверка работоспособности механизмов спецнадстройки по	1/123	1	323	Лекция беседа		

	функциям.						
	Применение в работе инструмента, оснастки и оборудования в соответствии с технологическим процессом.	1/124	1	324	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
Тема 2.3. Переоборудование и дооснащение автомобиля и его систем	Содержание	8					4
	Определение возможности переоборудования автомобиля и его мехатронных систем.	1/125	1	325	Лекция беседа		
	Определение возможности переоборудования автомобиля и его мехатронных систем на основании информации от клиента/заказчика, требований завода-изготовителя и нормативных правовых актов.	1/126	1	326	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Определение возможности дооснащения автомобиля и его мехатронных систем.	1/127	1	327	Лекция с применением ИКТ		
	Определение возможности дооснащения автомобиля и его мехатронных систем на основании информации от клиента/заказчика, требований завода-изготовителя и нормативных правовых актов.	1/128	1	328	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Определение комплектности и схемы подключения оборудования, используемого при переоборудовании автомобиля и/или его мехатронных систем.	1/129	1	329	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Определение комплектности и схемы подключения оборудования, используемого при переоборудовании	1/130	1	330	Проблемная лекция		

	автомобиля и/или его мехатронных систем.						
	Определение комплектности и схемы подключения оборудования, используемого при дооснащении автомобиля и/или его мехатронных систем.	1/131	1	331	Лекция с применением ИКТ		
	Определение комплектности и схемы подключения оборудования, используемого при дооснащении автомобиля и/или его мехатронных систем.	1/132	1	332	КУ	Проработка конспекта занятия	1
Тема 2.4. Соблюдение требований по обеспечению качества оказания услуг	Содержание	12					8
	Определение вида контроля в соответствии со специальными символами в карте контроля сборки завода-изготовителя.	1/133	1	333	Лекция беседа		
	Определение вида контроля в соответствии со специальными символами в карте контроля сборки завода-изготовителя.	1/134	1	334	Лекция с применением 3ИКТ	Работа с литературой	1
	Определение вида контроля в соответствии со специальными символами в карте контроля сборки завода-изготовителя.	1/135	1	335	Лекция с применением ИКТ		
	Контроль изменений в конструкции автомобиля, вносимых заводом – изготовителем.	1/136	1	336	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Контроль изменений в конструкции автомобиля, вносимых заводом – изготовителем.	1/137	1	337	Лекция беседа	Подготовка выступления	2
	Контроль изменений в конструкции автомобиля, вносимых заводом –	1/138	1	338	Проблемная лекция		

	изготовителем.						
	Контроль проведенных ремонтных и регулировочных работ.	1/139	1	339	Лекция с применением ИКТ		
	Контроль проведенных ремонтных и регулировочных работ.	1/140	1	340	Лекция с применением ИКТ		
	Контроль проведенных ремонтных и регулировочных работ.	1/141	1	341	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Контроль качества монтажа узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля в соответствии с конструкторской документацией.	1/142	1	342	Лекция беседа	Подготовка выступления	2
	Контроль качества монтажа узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля в соответствии с конструкторской документацией.	1/143	1	343	Лекция с применением ИКТ		
	Контроль качества монтажа узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля в соответствии с конструкторской документацией.	1/144	1	344	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Лабораторные работы	36					6
	Проверка целостности электрической цепи.	1/145	2	345	ЛР№16		
	Проверка целостности электрической цепи.	1/146	2	346	ЛР№16		
	Проверка целостности электрической цепи.	1/147	2	347	ЛР№16		
	Проверка целостности электрической цепи.	1/148	2	348	ЛР№16		
	Проверка целостности электрической цепи.	1/149	2	349	ЛР№16		

Проверка целостности электрической цепи.	1/150	2	350	ЛР№16		
Проверка целостности электрической цепи.	1/151	2	351	ЛР№16		
Проверка целостности электрической цепи.	1/152	2	352	ЛР№16		
Проверка целостности электрической цепи.	1/153	2	353	ЛР№16		
Проверка целостности электрической цепи.	1/154	2	354	ЛР№16		
Проверка целостности электрической цепи.	1/155	2	355	ЛР№16		
Проверка целостности электрической цепи.	1/156	2	356	ЛР№16	Выполнение отчетной работы	2
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/157	2	357	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/158	2	358	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/159	2	359	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/160	2	360	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/161	2	361	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/162	2	362	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/163	2	363	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/164	2	364	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/165	2	365	ЛР№17		
Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/166	2	366	ЛР№17		

	Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/167	2	367	ЛР№17		
	Замена блоков электронных систем автомобиля.	1/168	2	368	ЛР№17	Выполнение отчетной работы	2
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/169	2	369	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/170	2	370	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/171	2	371	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/172	2	372	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/173	2	373	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/174	2	374	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/175	2	375	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/176	2	376	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/177	2	377	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/178	2	378	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/179	2	379	ЛР№18		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/180	2	380	ЛР№18	Выполнение отчетной работы	2
Тема 2.5. Ремонт и регулировка узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля	Содержание	40					23
	Последовательность монтажа/демонтажа в соответствии с технологическим процессом.	1/181	1	381	Лекция беседа	Проработка конспекта занятия	1

Монтаж/демонтаж с применением принципа выполнения качественных работ с первого раза	1/182	1	382	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
Чистка, мойка снятых для ремонта деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/183	1	383	Лекция с применением ИКТ		
Замена узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля с учетом их взаимозаменяемости.	1/184	1	384	Лекция беседа		
Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/185	1	385	Лекция беседа	Подготовка выступления	2
Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/186	1	386	Проблемная лекция		
Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/187	1	387	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта занятия	1
Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/188	1	388	Лекция с применением ИКТ		
Определение дефекта, неисправности детали, узла, агрегата, мехатронной системы на основе визуального контроля, данных, полученных в результате диагностики, а также с учетом информации, полученной от клиента/заказчика.	1/189	1	389	КУ	Проработка конспекта занятия	1
Технология устранения механических дефектов.	1/190	1	390	Лекция беседа		
Технология устранения механических дефектов.	1/191	1	391	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1

	Передача дефектных деталей, узлов и агрегатов клиенту/структурным подразделениям в соответствии с технологической цепочкой производства.	1/192	1	392	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Подбор сечения проводов.	1/193	1	393	Лекция с применением ИКТ		
	Подбор сечения проводов.	1/194	1	394	Лекция беседа		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/195	1	395	Лекция с применением ИКТ		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/196	1	396	Лекция беседа	Подготовка презентации	4
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/197	1	397	Лекция с применением ИКТ		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/198	1	398	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка отсутствия «вредных» контактов трубопроводов.	1/199	1	399	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка отсутствия «вредных» контактов трубопроводов.	1/200	1	400	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта занятия	1
	Проверка отсутствия «вредных» контактов шлангов систем силового агрегата.	1/201	1	401	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка отсутствия «вредных» контактов шлангов систем силового агрегата.	1/202	1	402	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Проверка отсутствия «вредных» контактов, в том числе трубопроводов, шлангов тормозной системы.	1/203	1	403	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка отсутствия «вредных» контактов, в том числе	1/204	1	404	Лекция беседа	Подготовка выступления	2

	трубопроводов, шлангов тормозной системы.						
	Проверка отсутствия «вредных» контактов пучков электропроводки.	1/205	1	405	Лекция с применением ИКТ		
	Проверка отсутствия «вредных» контактов пучков электропроводки.	1/206	1	406	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/207	1	407	Лекция с применением ИКТ		
	Кодировка блоков управления автомобиля.	1/208	1	408	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта занятия	1
	Фиксирование дефектов деталей, узлов, агрегатов мехатронной системы в контрольной карте ремонта.	1/209	1	409	Лекция беседа		
	Фиксирование неисправностей деталей, узлов, агрегатов мехатронной системы в контрольной карте ремонта.	1/210	1	410	Лекция с применением ИКТ		
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/211	1	411	Лекция с применением ИКТ	Работа с литературой	1
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/212	1	412	КУ	Проработка конспекта занятия	1
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-	1/213	1	413	Лекция беседа		

	изготовителя.						
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-изготовителя.	1/214	1	414	Лекция беседа		
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/215	1	415	Лекция беседа	Работа с литературой	1
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/216	1	416	Лекция с применением ИКТ	Проработка конспекта занятия	1
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/217	1	417	Лекция с применением ИКТ		
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/218	1	418	КУ		
	Применение в работе инструмента, оснастки и оборудования в соответствии с требованиями охраны труда.	1/219	1	419	Лекция беседа	Лекция беседа	
	Применение в работе инструмента, оснастки и оборудования в соответствии с требованиями охраны труда.	1/220	1	420	Лекция беседа	КУ	
	Лабораторные работы	32					8
	Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/221	2	421	ЛР 19		
	Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/222	2	422	ЛР 19		

	Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/223	2	423	ЛР 19		
	Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/224	2	424	ЛР 19		
	Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/225	2	425	ЛР 19		
	Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/226	2	426	ЛР 19		
	Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/227	2	427	ЛР 19		
	Подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля.	1/228	2	428	ЛР 19	Выполнение отчетной работы	2
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/229	2	429	ЛР 20		
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/230	2	430	ЛР 20		
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/231	2	431	ЛР 20		

	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/232	2	432	ЛР 20		
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/233	2	433	ЛР 20		
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/234	2	434	ЛР 20		
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/235	2	435	ЛР 20		
	Подбор деталей и комплектующих изделий с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией.	1/236	2	436	ЛР 20	Выполнение отчетной работы	2
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-изготовителя.	1/237	2	437	ЛР 21		
	Инструментальный контроль размеров деталей на	1/238	2	438	ЛР 21		

	соответствие параметрам завода-изготовителя.						
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-изготовителя.	1/239	2	439	ЛР 21		
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-изготовителя.	1/240	2	440	ЛР 21		
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-изготовителя.	1/241	2	441	ЛР 21		
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-изготовителя.	1/242	2	442	ЛР 21		
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-изготовителя.	1/243	2	443	ЛР 21		
	Инструментальный контроль размеров деталей на соответствие параметрам завода-изготовителя.	1/244	2	444	ЛР 21	Выполнение отчетной работы	2
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/245	2	445	ЛР 22		
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/246	2	446	ЛР 22		
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в	1/247	2	447	ЛР 22		

	соответствии с технологическим процессом.						
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/248	2	448	ЛР 22		
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/249	2	449	ЛР 22		
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/250	2	450	ЛР 22		
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/251	2	451	ЛР 22		
	Сборка обслуживаемых деталей, узлов и агрегатов автомобиля в соответствии с технологическим процессом.	1/252	2	452	ЛР 22	Выполнение отчетной работы	2
Всего по МДК 05.02(В. 02): 387 часов 252 часа аудиторной нагрузки (в том числе 102 часа ЛР), 135 часов самостоятельная работа							
Учебная практика(содержание в рабочей программе)		72					
Производственная практика (содержание в рабочей программе)		144					
Всего часов максимальной учебной нагрузки по ПМ 05: 903, аудиторной нагрузки - 250 часов , лабораторно-практических работ - 202 часа, самостоятельной работы - 235 часов , учебной и производственной практик – 216 часов .							

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебных кабинетов: «Устройство автомобилей», «Технического обслуживания и ремонта автомобилей».

Оборудование учебных кабинетов:

- комплект деталей, узлов автомобилей, инструментов, приспособлений;
- комплект технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия.

Оборудование лабораторий и рабочих мест:

В условиях дуального обучения выполнение лабораторных работ и практических занятий (учебная и производственная практики) проводится на материальной базе предприятия в соответствии с «Договором об организации дуального обучения».

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

- 1). Власов В.М. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Учебник.- М, Академия, 2014.
- 2). Карагодин В. И., Митрохин Н. Н. Ремонт автомобилей и двигателей М.: Мастерство; Высш. Школа, 2013.
- 3). Карташевич А.Н. Диагностирование автомобилей М.: Новое знание, Инфра-М, 2013.
- 4). Кузнецов А.С. Техническое обслуживание и диагностика двигателя внутреннего сгорания. Учеб. пособие для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2014.
- 5). Кириченко Н.Б. Автомобильные и эксплуатационные материалы. Москва: «Академия», 2014.
- 6). Ламака. Ф.И. Лабораторно-практические работы по устройству грузовых автомобилей, Москва, Академия, 2013.
- 7). Мирошников Л.В., Болдин А.П., Пал В.И. Диагностирование технического состояния автомобилей на автотранспортных предприятиях М., Транспорт, 2015.
- 8). Пузанков.А.Г. Автомобили. Устройство и техническое обслуживание. Москва, Академия, 2014.
- 9). Родичев В.А. Устройство и техническое обслуживание грузовых автомобилей, За рулем, 2013.
- 10). Стуканов В.А. Автомобильные и эксплуатационные материалы. Москва.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2013.

- 11). Шестопапов С.К., Устройство, техническое обслуживание и ремонт легковых автомобилей Москва, Академия , 2014.
- 12). Хазов А.М. Диагностическое обеспечение техосмотра и ремонта автомобилей. М.: Высшая школа, 2013.
- 13). Ютт В.Е. Электрооборудование автомобилей. Учебник для вузов. - 4-е изд., перераб. и доп. - М.: Горячая линия - Телеком, 2014.

Интернет-ресурсы:

- 14) <http://www.bibliotekar.ru/slesar/index.htm>
- 15) <http://metalhandling.ru>
- 16) <http://avtomobil-1.ru/index.html>
- 17) <http://autoustroistvo.ru/>
- 18) <http://systemsauto.ru/engine/engine.html>

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоению данного модуля предшествует изучение учебных дисциплин: Электротехника и электроника, Материаловедение, Инженерная графика, Техническая механика. Параллельно с изучением данного профессионального модуля осуществляется изучение профессиональных модулей: ПМ 02 Организация деятельности коллектива исполнителей, ПМ 03 Выполнение работ по профессии рабочего 18511 Слесарь по ремонту автомобилей. Организация консультативной помощи обучающимся осуществляется непосредственно в учебном заведении, опосредованно (сайт колледжа, электронная почта, Интернет-ресурсы).

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы ППССЗ должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла.

Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять сборку и установление соответствия параметров металлоконструкций различной сложности требованиям конструкторской документации при проведении кузовных работ	- точность и качество сборки; - соблюдение технологического процесса	Экспертная оценка деятельности (на практике, в ходе выполнения лабораторных и практических занятий).
Выполнять сборку металлоконструкций различной сложности с использованием клеев, герметиков и их демонтаж при проведении кузовных работ.	- выполняет сборку металлоконструкций различной сложности с использованием клеев, герметиков и их демонтаж при проведении кузовных работ в соответствии с технологическими картами	
Выполнять подготовительные и окрасочные работы при ремонте автомобилей.	- выполнение подготовительных работ - выполнение окрасочных работ в соответствии с требованиями технической документации	
Выполнять техническую диагностику и контроль технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре.	- выбор диагностического оборудования и оснастки, применяемых при диагностике узлов и агрегатов автомобиля при периодическом техническом осмотре в соответствии с заданием; - точность и скорость определения основных диагностических параметров автомобиля - точность и качество выполнения регулировочных работ; - соблюдение технологического процесса технического обслуживания систем и агрегатов автомобилей	
Организовывать и проводить работы по техническому	- соблюдение технологического процесса технического	

обслуживанию и контролю работоспособности, технического состояния узлов, агрегатов и мехатронных систем для предпродажной подготовки автомобиля.	обслуживания узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобилей; - контроль работоспособности, агрегатов и мехатронных систем для предпродажной подготовки автомобиля	
Организовывать и проводить работы по ремонту и регулировке узлов, агрегатов и мехатронных систем автомобиля для предпродажной подготовки.	- точность и качество выполнения регулировочных работ; - выбор диагностического оборудования и оснастки, применяемых при диагностике узлов и агрегатов автомобиля; - точность и скорость определения основных диагностических параметров автомобиля	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	– демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	– обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; – демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	– решение стандартных и нестандартных профессиональных задач при организации работ по комплексной механизации текущего содержания и ремонта дорог и дорожных сооружений	

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	– нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	– демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды подчиненных, результат выполнения заданий.	– проявление ответственности за работу подчиненных и результат выполнения заданий	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	– планирование занятий при самостоятельном изучении профессионального модуля и повышении личностного и профессионального уровня	
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	-проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности	